

Línea R-98

ANSI

Ideales para el lijado en húmedo y en seco de metales no ferrosos, pátines compuestos y lajas de piedra natural como mármol o granito.



DISPONIBILIDAD DE GRADOS

080 100 120 150 180 220 400

MEDIANO / FINO / EXTRA FINO
DESBASTE PESADO / ACABADO INTERMEDIO / ACABADO FINAL

Aplicaciones

- Desbaste y suavizado de metales blandos no ferrosos tales como el aluminio, latón y bronce, pulido de metales duros, piedras naturales, lapeado de componentes ópticos y metales. Se emplea para acabar bloques patrón o conseguir uniones estancas entre dos superficies metálicas, super acabados en matrices para moldeo y extrusión.
- Trabajo en húmedo y en seco en vidrio, cerámica y mármol.
- Trabajo en maderas blandas como triplay, se puede teñir el triplay o aplicar una cubierta protectora de poliuretano para darle la apariencia de madera real previamente deberá haberse lijado, MDF (Tableros de Densidad Media) además de que la pieza quede totalmente limpia, el proceso de lijado permite que la impresión posterior se fije mucho mejor y en fibra de vidrio lijado previo bajo la base o la pintura para lograr anclaje y que se adhiera y lijarse entre cada capa para obtener los mejores acabados.

Dorso R-98, tela pesada de poliéster-algodón.

Mineral Carburo de Silicio.

Grados ANSI: R-98, 080 a 220 y 400.

Recubrimiento Cerrado.

Ideal



MADERA



METAL NO FERROSO



PLÁSTICO



VIDRIO

Formas



ROLLOS



DISCOS DE CONTACTO



BANDAS PORTÁTILES



ESPECIALIDADES

Aplicaciones



GANCHILLO



ADHESIVO PSA



LAVABLE



LIJADORA ORBITAL NEUMÁTICA



LIJADORA ORBITAL CON ASPIRACIÓN PARA DISCOS



LIJADORA DE PEDESTAL O VERTICAL



LIJADORA PORTÁTIL

Características

- Excelente rendimiento y acabados de alta calidad.
- Su amplio rango de grados abarca las secuencias de acabado en húmedo en superficies de mármol.

FANDEL®