

CATÁLOGO ABRASIVOS SÓLIDOS

FANDELI[®]
INDUSTRIAL

**EFICIENCIA Y
PRECISIÓN PARA
LA INDUSTRIA QUE
NO SE DETIENE.**



fandeli.com

Servicio al cliente: (55) 5366 1443
servicio@fandeli.com.mx

GUÍA DE ABRASIVOS
SÓLIDOS

FANDELI®

INDUSTRIAL



CONTENIDO

001

CORTE

DISCOS DE CORTE DELGADO XTREME DUTY	12
DISCOS DE CORTE DELGADO STRONG DUTY	12
DISCOS DE CORTE DELGADO HEAVY DUTY	13
DISCOS DE CORTE DELGADO ECO FORCE	13
DISCOS DE CORTE ESTACIONARIO POWER FORCE	14
DISCOS DE CORTE ESTACIONARIO ECO FORCE	14
DISCOS DE DIAMANTE POWER FORCE	15
DISCOS DE DIAMANTE ECO FORCE	15

002

DESBASTE

DISCOS DE DESBASTE XTREME DUTY	21
DISCOS DE DESBASTE STRONG DUTY	21
DISCOS DE DESBASTE POWER FORCE	21
DISCOS DE DESBASTE ECO FORCE	21
LIMAS ROTATIVAS STRONG DUTY	22
PUNTAS MONTADAS HEAVY DUTY	23
PIEDRA DE AFILAR POWER FORCE	23

003

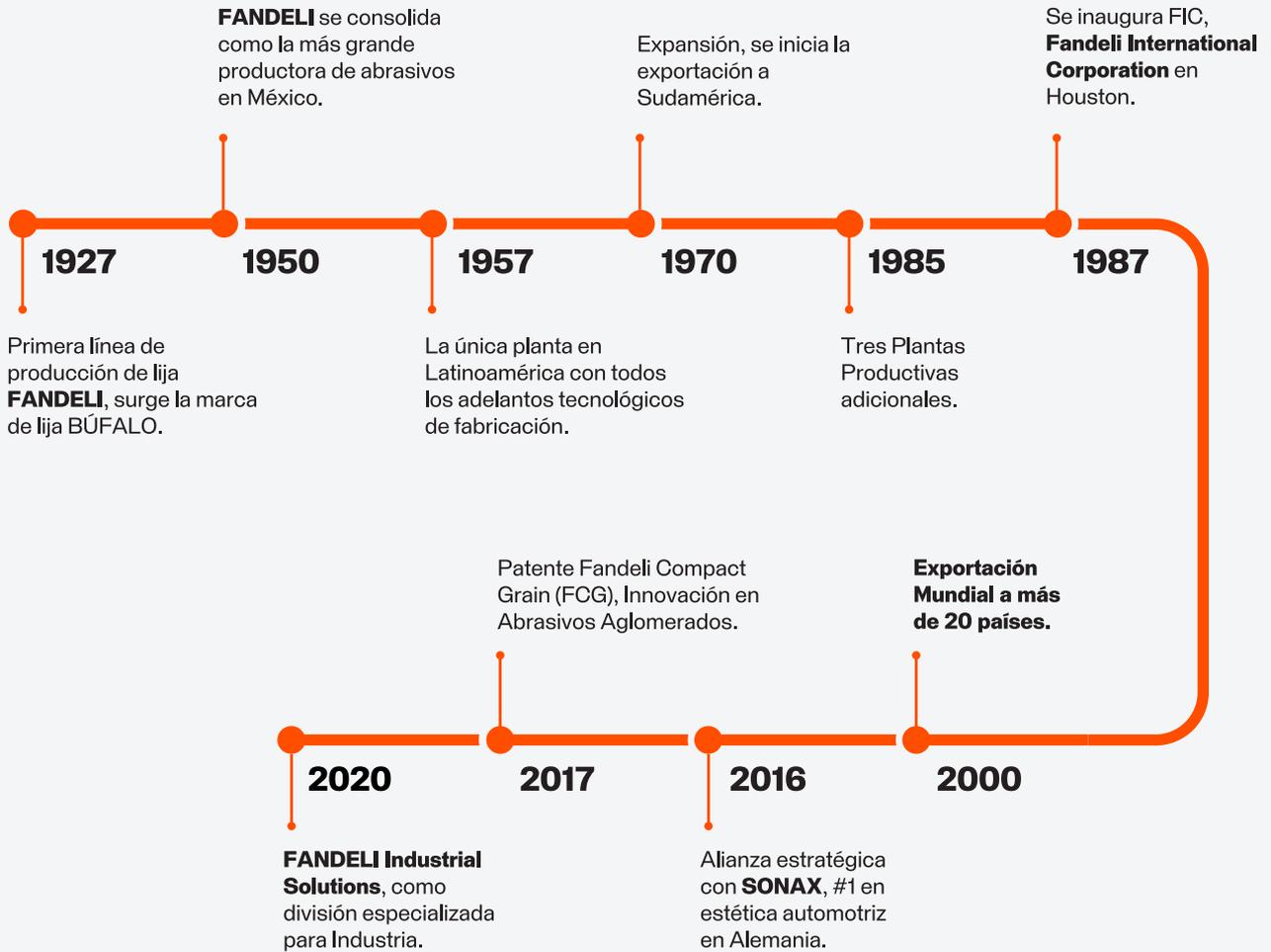
DISCOS LAMINADOS

DISCOS LAMINADOS HEAVY DUTY	28
DISCOS LAMINADOS POWER FORCE	28
DISCOS LAMINADOS ECO FORCE	29

004

LIMPIEZA

CARDAS CIRCULARES STRONG DUTY	32
CARDAS DE COPA HEAVY DUTY	32
CEPILLOS DE ALAMBRE STRONG DUTY	33
DISCO REMOVEDOR POWER FORCE	33



Más de Nueve décadas de excelencia e Innovación

Toda empresa necesita crecer y mejorar continuamente si quiere alcanzar todo su potencial. Hemos creado un equipo especializado que aporta los conocimientos y la experiencia que su organización necesita. Esto puede inferir en verdaderos beneficios para su empresa, tanto ahora como en el futuro.



PASOS FUNDAMENTALES PARA SELECCIONAR EL PRODUCTO ABRASIVO CORRECTO

1. Seleccionar la aplicación

Esta guía rápida te simplificará el tipo de trabajo a realizar y la categoría de abrasivo indicada a utilizar.

	024	030	036	040	050	060	080	100	120	150-180	180-800	1000-2500
Abrasivos Solidos	Corte											
	Desbaste											
Limpieza												
Abrasivos Revestidos	Acabado Metálico						Preparación de Superficies					
	Rectificado con Bandas Abrasivas											
Abrasivos No Tejidos	Acondicionamiento de Superficies											
Abrasivos suspendidos	Pulido											

2. Seleccionar la maquinaria

	ESMERIL ANGULAR	ESMERIL RECTO	CORTADORA ESTACIONARIA	MOTOTOOL ANGULAR	LIJADORA ROTO ORBITAL	ESMERIL ANGULAR DE COPA	ESMERIL DE BANCO	LIJADORA DE BANDA	MANUAL	ROBOTS
Corte										
Desbaste										
Limpieza										
Acabado Metálico										
Preparación de Superficies										
Rectificado con Bandas Abrasivas										
Acondicionamiento de Superficies										
Pulido										

3. Selecciona el material de trabajo

Esta sección te indica el mineral más adecuado para realizar tu trabajo, existen materiales que tienen opción muy adecuada hasta 3 tipos de abrasivo, cada uno se reflejara en calidad y rendimiento requerido.

			Óxido de Aluminio	Carburo de Silicio	Alúmina Zirconia	Cerámico
Metales Ferrosos	Acero sin templar	Aceros al carbono, herramientas, aceros sin alea y acero de fundición, vigas de construcción.	●		○	●
	Aceros templados	Para herramientas, aleados, de fundición, rieles.	○		●	●
	Acero inoxidable	Austeníticos y Férricos.	○		●	●
Metales No Ferrosos	Blandos	Aleaciones de aluminio blandas. Latón, cobre y zinc.	●		○	○
	Duros	Aleaciones de aluminio duras. Bronce y titanio.		○	●	○
	Resistentes al calor	Aleaciones de níquel y cobalto.				●
Fundición	Gris y blanca	Hierro de fundición y dúctil.	●		○	●
Plástico	Reforzados	Fibra de vidrio, termoplásticos		●		
Madera	Dura y blanca	Madera, aglomerados		●		
Materiales compuestos (carburo)	Recubrimientos	Pintura, vidrio, construcción	○	●		

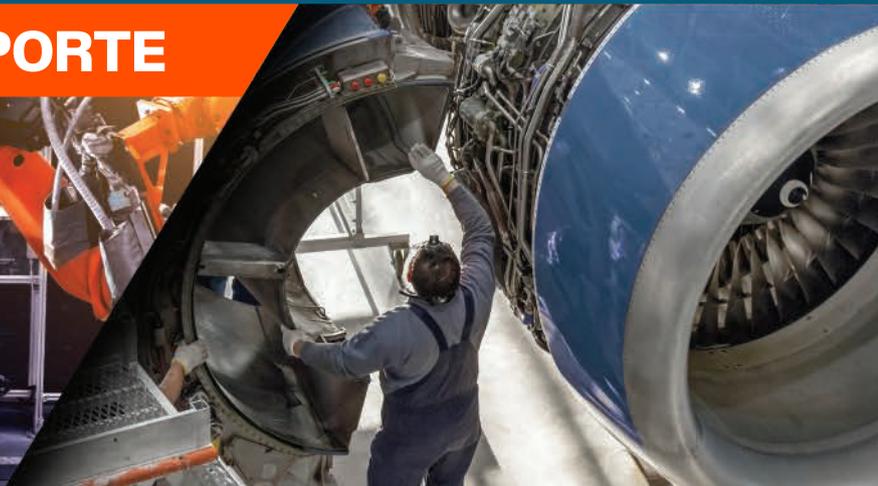
○ Adecuado ● Muy adecuado (Óptimo)

METALMECÁNICA



MADERERA

AUTOMOTRIZ Y TRANSPORTE



AEROSPACIAL

GAS Y PETRÓLEO



VIDRIO

MINAS Y MRO EN GENERAL



NAVAL

FANDELI®

INDUSTRIAL



FANDELI[®]
INDUSTRIAL



CORTE

Niveles de Calidad



Productos de calidad profesional y de rendimiento extendido.



Fabricados con materiales de primera calidad, brindando una excelente vida útil.



Para aplicaciones industriales todo propósito.



Para aplicaciones continuas o intermitentes de alta exigencia.



Para las más demandantes aplicaciones industriales.



Selecciona el grado por el tipo de operación

Grados	024	030	036	040	050	060	080
Operación	Corte						

Guía de aplicación

ACERO INOXIDABLE	METAL	MULTISUSTRATO
<ul style="list-style-type: none"> » Austenítico » Ferrítico » Martensítico y dúplex » Titanio » Alta aleación 	<ul style="list-style-type: none"> » Acero/acero de construcción » Láminas delgadas, planchas, perfiles » Hierro fundido » Aleación baja 	<p>Discos de Corte Multisustrato</p> <ul style="list-style-type: none"> » Aluminio » Cobre » PVC

¿Qué nos dice cada elemento en la etiqueta?

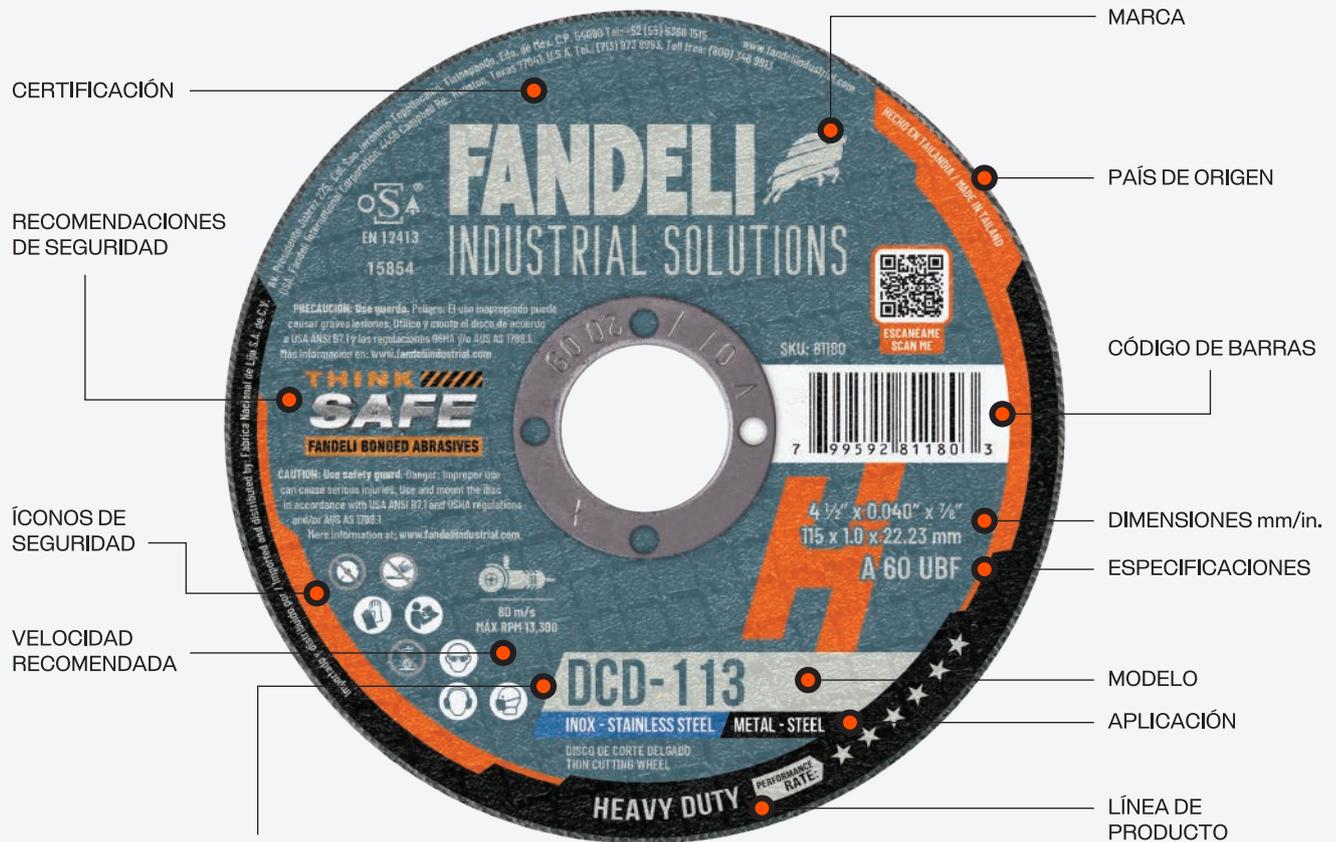


TABLA DE REFERENCIA CON BASE A NOMECLATURA

DCD	DISCOS DE CORTE DELGAO
DC	DISCOS DE CORTE ESTÁNDAR
DD	DISCOS DE DESBASTE
DL	DISCOS LAMINADOS

THINK SAFE
FANDELI BONDED ABRASIVES

Íconos de Seguridad



USAR GAFAS PROTECTORAS



USAR GUANTES PROTECTORES



OBSERVAR LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



PROTEGER LOS OÍDOS



LLEVAR MASCARILLA

Basado en normas ANSI B7.1, EN12413 y EN13743

Lectura de especificaciones de discos

INDICA EL GRANO ABRASIVO

- A = Óxido De Aluminio
- A + = Mezcla de Óxido de Aluminio
- C = Carburo de Silicio

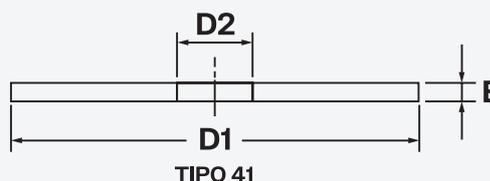
A 46 R BF

IDENTIFICA EL SISTEMA DE FIJACIÓN

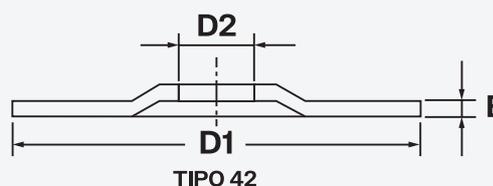
"BF" significa unión reforzada

OPERACIÓN: CORTE

Tipo 41 Disco de Corte Plano



Tipo 42 Disco de Corte con centro hundido



Selección de la herramienta adecuada

Diámetro de Disco (76 - 125 mm)

Discos de Corte Delgado Tipo 41	0.8 mm	Máxima precisión y calidad en el corte en el corte de hojas de lámina.
	1.0 mm	Espesor universal orientado a la rapidez, la comodidad y la calidad del corte.
	1.3 y 1.6 mm	Espesor universal orientado a la vida útil y la comodidad.
Discos de Corte Delgado Tipo 42	> 1.9 mm	Trabajos intensos "Uso Rudo" .

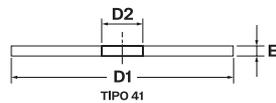
Resumen general Discos de Corte

Tipo	Performance	Material		
 <p>Discos de Corte para esmeril angular</p>		 <p>METAL</p>	 <p>ACERO INOXIDABLE</p>	
		 <p>METAL</p>	 <p>ACERO INOXIDABLE</p>	
		 <p>METAL</p>	 <p>ACERO INOXIDABLE</p>	
		 <p>METAL</p>	 <p>ACERO INOXIDABLE</p>	 <p>PIEDRA Y MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN</p>
		 <p>METAL</p>	 <p>ACERO INOXIDABLE</p>	

Tipo	Performance	Material		
 <p>Discos de Corte Estacionarios</p>		 <p>METAL</p>		
		 <p>METAL</p>		



DISCOS DE CORTE DELGADO **XTREME DUTY**



Abrasivo Óxido de Aluminio.

Ventajas » El máximo rendimiento en un disco de corte garantizado tanto en acero al carbón como en inoxidable.

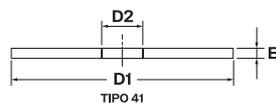
» No contamina los sustratos de trabajo.

» Acción de corte suave y rápida, con mínima rebaba y sin manchas térmicas.

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
81183	DCD-116	D.CORTE T41 DUO XTREME 4½"	A 46 VBF	115 x 1.2 x 22.23	13,300	50
81600	DCD-119	D. CORTE T41 INOX XTREME 4½"	A 60 R BFP	115 x 1.0 x 22.23	13,300	25
81606	DCD-121	D. CORT T41 DUO XTREMELL 4½"	CA 60 QBF	115 x 1.0 x 22.23	13,300	25
81611	DCD-124	D. CORT T41 DUO XTREMELL 7"	CA 46 Q BFP	178 x 1.6 x 22.23	8,500	25



DISCO DE CORTE DELGADO **STRONG DUTY**



Abrasivo Óxido de Aluminio.

Ventajas » Diseñado para corte en acero al carbón o inoxidable.

» Acción de corte suave y rápida, con mínima rebaba y sin manchas térmicas.

» No contamina los sustratos de trabajo.

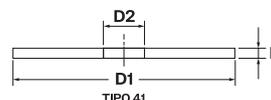
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
81592	DCD-117	D. CORTE T41 DUO STRONG 4½"	A 60 Q BFXA	115 x 1.0 x 22.23	13,300	25

DISCOS DE CORTE DELGADO **HEAVY DUTY**

METAL



ACERO INOXIDABLE



Abrasivo Óxido de Aluminio.

- Ventajas** » Diseñado para corte en acero al carbón o inoxidable.
 » Acción de corte suave y rápida, con mínima rebaba y sin manchas térmicas.
 » No contamina los sustratos de trabajo.



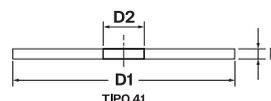
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
81180	DCD-113	D.CORTE T41 DUO HEAVY 4½"	A 60 UBF	115 x 1.0 x 22.2	13,300	50
81181	DCD-114	D.CORTE T41 DUO HEAVY 7"	A 60 UBF	180 x 2.0 x 22.2	8,500	40
81182	DCD-115	D.CORTE T41 DUO HEAVY 9"	A 60 UBF	230 x 1.9 x 22.2	6,500	40

DISCOS DE CORTE DELGADO **ECO FORCE**

METAL



ACERO INOXIDABLE



Abrasivo Óxido de Aluminio.

- Ventajas** » Buena velocidad de corte.
 » Menor vibración, más confort.
 » Buena relación costo-beneficio.

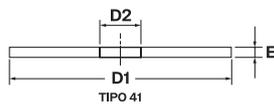


CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
74650	DCD-108	D.CORTE DELG MET INOX ECO 4½"	AWA 46 SBF	115 x 1.2 x 22.2	13,300	100
74819	DCD-109	D.CORTE DELG INOX ECO 4½"	WA 60 SBF	115 x 1.2 x 22.2	13,300	100





DISCOS DE CORTE ESTACIONARIO POWER FORCE/ECO FORCE



Abrasivo Corindón A.

- Ventajas** » Disco de gran efectividad para el corte rápido, mínimas rebabas.
 » Buena velocidad de corte, con un rendimiento de corte muy alto y excelente duración.
 » Excelente relación costo-beneficio.

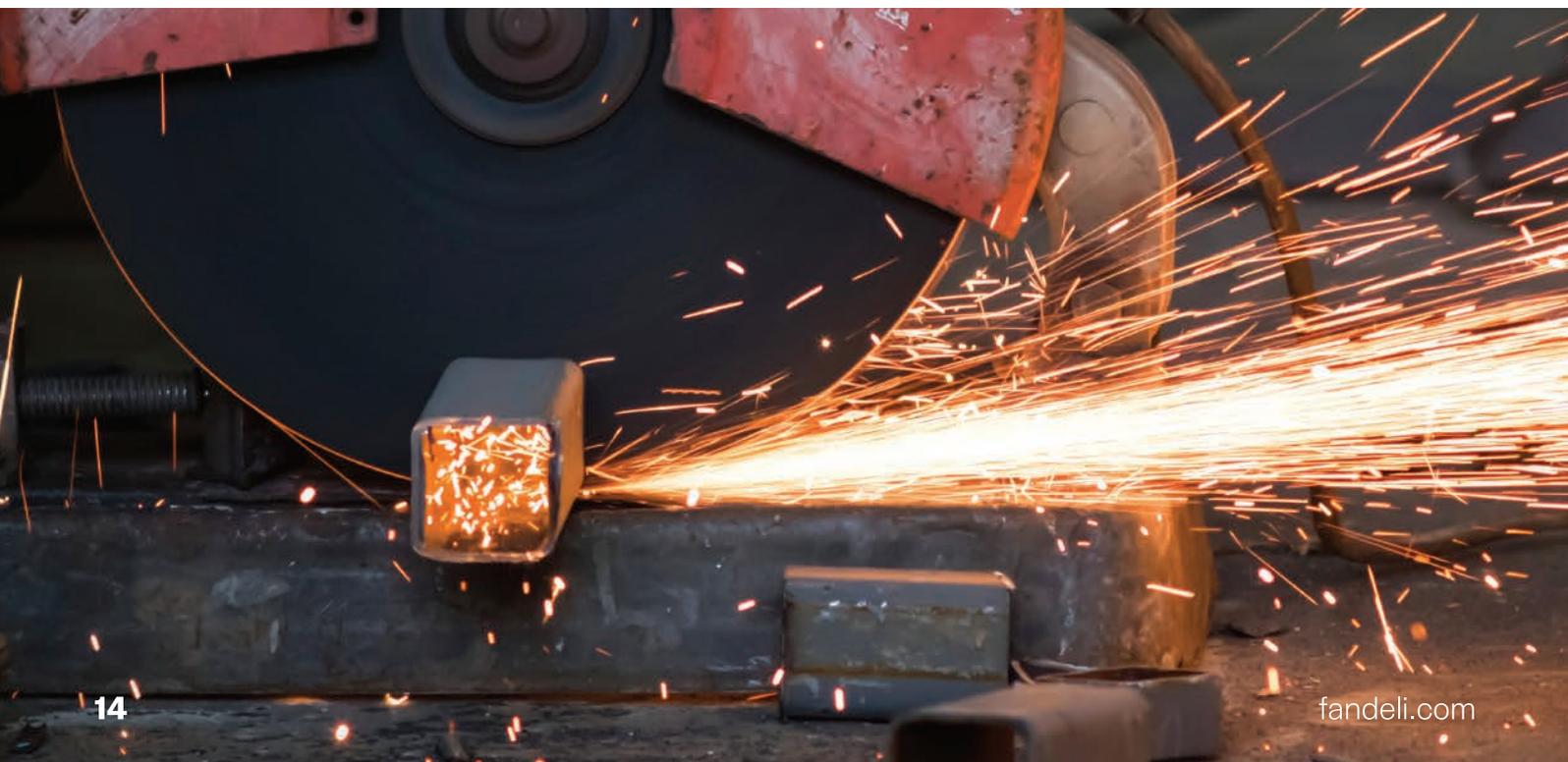
Recomendaciones de seguridad » Utilizar solo en máquinas estacionarias con una potencia hasta 3 KW.



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
72949	DC-301	D.ESTACIONARIO METAL PRO 14"	A 30 QBF	355 x 3.0 x 25.4	4,400	25
74011	DC-302	D.ESTACIONARIO METAL PRO 14"	A 30 QBF	355 x 3.0 x 25.4 D	4,400	25



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
74815	DC-303	D.ESTACIONARIO METAL ECO 14"	A 36 QBF	355 x 3.0 x 25.4	4,400	25



DISCOS DE DIAMANTE POWER FORCE/ECO FORCE



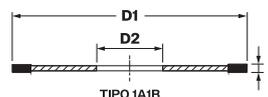
LADRILLO



CONCRETO



PIEDRA

ESMERILADORA
ANGULAR

TIPO 1A1R



- Ventajas** » No acumula residuos.
» Corte agresivo y uniforme.



RIN SEGMENTADO

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
72958	DI-801	D. DIAMANTE SEGMENTADO PRO 4½"	115 x 1.6 x 22.2	13,300	50
72959	DI-802	D. DIAMANTE SEGMENTADO PRO 7"	180 x 2.0 x 22.2	8,500	50
72960	DI-803	D. DIAMANTE SEGMENTADO PRO 9"	230 x 2.3 x 22.2	6,500	25



RIN SEGMENTADO

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
74818	DI-811	D. DIAMANTE SEGMENTADO ECO 4½"	115 x 1.6 x 22.2	13,300	50

- Ventajas** » Sin despostillamiento.
» Corte suave y limpio.

PORCELANATO
Y CERÁMICOESMERILADORA
ANGULAR

RIN CONTINUO

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
73708	DI-800	D. DIAMANTE RIN CONT PRO 4"	105 x 1.6 x 22.2	13,300	50
72961	DI-804	D. DIAMANTE RIN CONT PRO 4½"	115 x 1.6 x 22.2	13,300	50
72962	DI-805	D. DIAMANTE RIN CONT PRO 7"	180 x 2.0 x 22.2	8,500	50



RIN CONTINUO

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
74817	DI-810	D. DIAMANTE RIN CONT ECO 4½"	115 x 1.6 x 22.2	13,300	50

- Ventajas** » Sin despostillamiento.
» Corte suave y limpio.



GRANITO



MÁRMOL

ESMERILADORA
ANGULAR

RIN TURBO

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
72963	DI-806	D. DIAMANTE TURBO PRO 4½"	115 x 1.6 x 22.2	13,300	50
72964	DI-807	D. DIAMANTE TURBO PRO 7"	180 x 2.0 x 22.2	8,500	50

FANDELI[®]
INDUSTRIAL



DESBASTE





Selecciona el grado por el tipo de operación

Grados	024	030	036	040	050	060
Operación	Desbaste					

DESBASTE



¿Qué nos dice cada elemento en la etiqueta?



TABLA DE REFERENCIA CON BASE A NOMECLATURA

DCD	DISCOS DE CORTE DELGADO
DC	DISCOS DE CORTE ESTÁNDAR
DD	DISCOS DE DESBASTE
DL	DISCOS LAMINADOS

Íconos de Seguridad



USAR GAFAS PROTECTORAS



USAR GUANTES PROTECTORES



OBSERVAR LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



PROTEGER LOS OÍDOS



LLEVAR MASCARILLA



Basado en normas ANSI B7.1, EN12413 y EN13743

Explicación de los grados



Suave	Medio	Duro
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

BA= LIGANTE DE RESINA

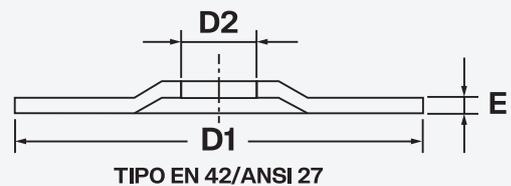
BF= LIGANTE DE RESINA REFORZADA CON FIBRA

Utilice únicamente Discos Abrasivos reforzados con fibra en herramientas eléctricas de alta potencia.

DIÁMETRO DEL DISCO DE DESBASTE (mm)	
	50 75 100 115 125 150 180 230 300 350 400
80 m/s	30,500 20,100 15,300 13,300 12,200 10,200 8,500 6,600 5,100 4,400 3,800
Velocidad de Operación	RPM

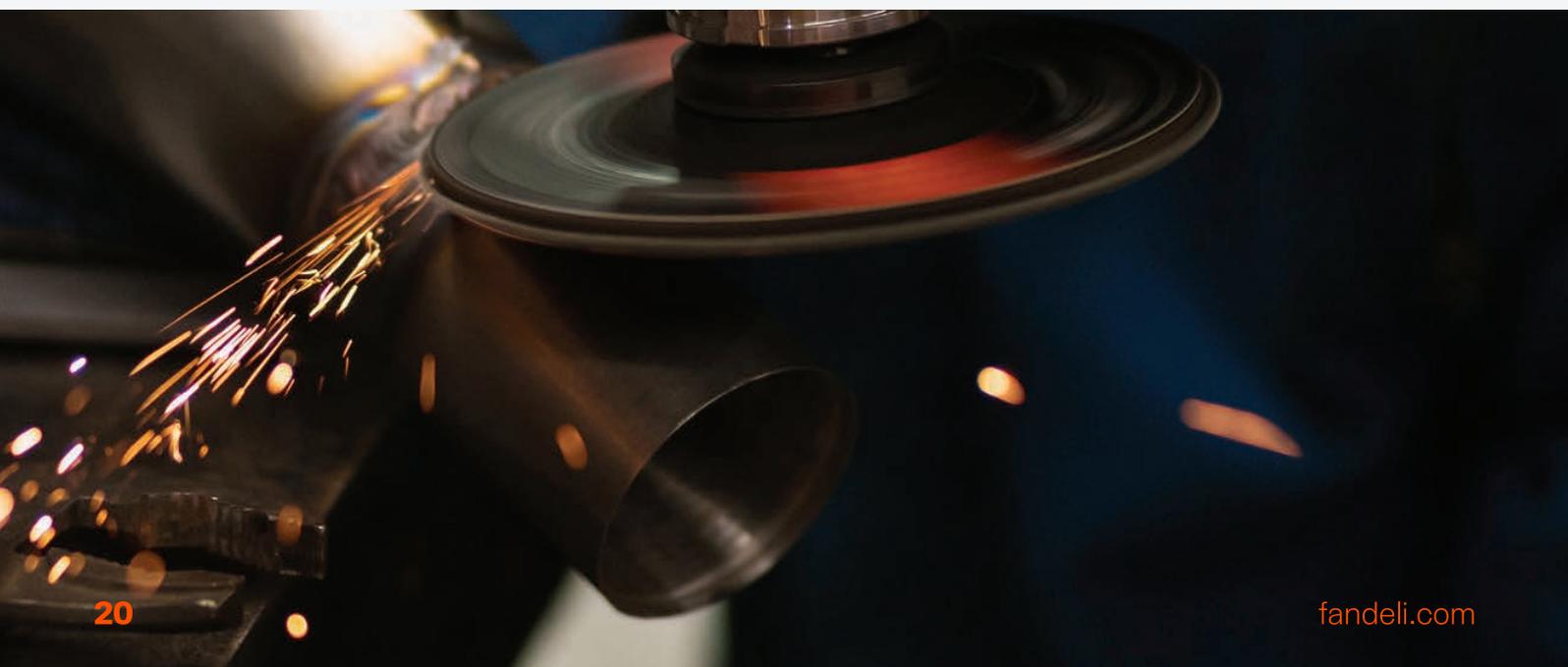
OPERACIÓN:
DESBASTE

Tipo EN 42
Disco de Desbaste con centro hundido

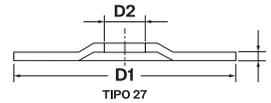


Resumen general Discos de Desbaste

Tipo	Performance	Material	
 <p>Discos de Desbaste para esmeril angular</p>		 METAL	 ACERO INOXIDABLE
		 METAL	 ACERO INOXIDABLE
		 METAL	
		 METAL	

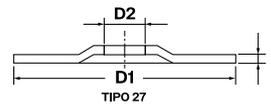


DISCOS DE DESBASTE XTREME DUTY



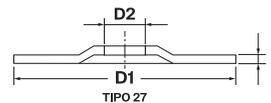
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
81608	DD-414	D. DESB T27 DUO XTREMELL 4 1/2"	CA 24 QBFP4	115 x 7 x 22.23	13,300	25
81655	DD-415	D. DESB T27 DUO XTREMELL 7"	CA 24 QBFP	178 x 7 x 22.23	8,500	25

DISCOS DE DESBASTE STRONG DUTY



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
81604	DD-410	D. DESB. T27 DUO STRONG 4 1/2"	A 30 R BFX	115 x 7 x 22.23	13,300	25
81656	DD-416	D. DESB. T27 DUO STRONG 7"	A 30 R BFX	178 x 7 x 22.23	8,500	25

DISCOS DE DESBASTE POWER FORCE/ECOFORCE



Abrasivo Óxido de Aluminio.

Ventajas » Gran velocidad de desbaste para el rectificado de cordones de soldadura y superficies irregulares, etc.

» Máxima rentabilidad debido al rendimiento del disco.

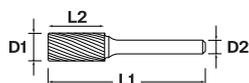
» Excelente relación costo-beneficio.

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
72950	DD-401	D.DESBASTE METAL PRO 4 1/2"	AS 24 PBF	115 x 7.0 x 22.2	13,300	25
72951	DD-402	D.DESBASTE METAL PRO 7"	AS 24 PBF	180 x 7.0 x 22.2	8,500	25
73740	DD-404	D.DESBASTE METAL PRO 9"	AS 24 PBF	230 x 6.0 x 22.2	6,500	25



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
76452	DD-405	D.DESBASTE METAL ECO 4 1/2"	A 24 QBF	115 x 6.4 x 22.2	13,300	25
74816	DD-403	D.DESBASTE METAL ECO 7"	A 24 QBF	180 x 6.0 x 22.2	8,500	25

LIMAS ROTATIVAS **STRONG DUTY**



Abrasivo Carburo de Tungsteno.

Ventajas » Hecha con Carburo de Tungsteno sinterizado de alta calidad.

» Remoción rápida y agresiva de material.

» No sufre despostillamiento.

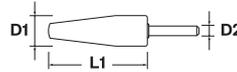
» No sufre pérdida de filos.

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS (plg)	RPM MÁX.	EMPQ.
81062	LR-650	LIMA ROTATIVA SA5 DC	½ x 1 x ¼ x 3	22,500	10
81063	LR-651	LIMA ROTATIVA SC5 DC	½ x 1 x ¼ x 3	22,500	10
81064	LR-652	LIMA ROTATIVA SF5 DC	½ x 1 x ¼ x 3	22,500	10

CATEGORÍA	MATERIAL	ACABADO	TIPO DE FILO	VELOCIDAD DE CORTE (m/min)
Acero y fundiciones	Acero tratado y no tratado (<40HRC), para construcción, grado herramienta aceros aleados y fundiciones.	Burdo	Corte STD	450 - 600
			Doble Corte	450 - 600
	Acero 40-60 HRC/acero grado herramienta/ templado y aleaciones/fundiciones de acero.	Burdo	Corte STD	250 - 350
			Doble Corte	250 - 350
Acero inoxidable	Austenítico o ferrítico.	Burdo	Corte STD	250 - 350
			Doble Corte	250 - 350
Metales no ferrosos	Metales no ferrosos blandos: Aluminio/aleaciones de aluminio/ latón/cobre/zinc.	Fino	Corte ALU	800 - 1100
	Metales no ferrosos duros: Bronce/titanio/aleaciones de titanio/ aleaciones duras de aluminio.	Burdo	Corte STD	250 - 350
			Doble Corte	250 - 350
	Aleaciones resistentes a la temperatura, aleaciones de níquel o cobalto.	Burdo	Corte STD	300 - 450
Fino			Corte STD	350 - 450
Hierro colado	Hierro colado gris o fundición esferoidal de grafito.	Burdo	Corte STD	450 - 600
			Doble Corte	450 - 600
		Fino	Corte STD	500 - 600

DÍAMETRO		VELOCIDAD DE CORTE (m/min)								
(mm)	(in)	250	300	350	400	450	500	600	900	1180
12	½	6,631	7,957	9,284	10,610	11,936	13,262	15,915	23,873	31,300
RPM MÁX.										

PUNTAS MONTADAS **HEAVY DUTY**



Abrasivo Óxido de Aluminio rosa.

Ventajas » Remoción rápida y agresiva de material.

» Diseñada para desbaste de material o soldaduras de sustratos de acero al carbón o inoxidable.



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS (mm)	EMPQ.
81060	PM-450	PUNTA MONTADA A1 ALO ROSA	20 x 65 x 6.4	10
81061	PM-451	PUNTA MONTADA A11 ALO ROSA	20 x 50 x 6.4	10

PIEDRA DE AFILAR **POWER FORCE**



- » Gran opción competitiva al mercado.
- » Bajo nivel de tapado y excelente acabado.
- » Rendimiento superior, mayor suavidad durante el trabajo.



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS (mm)	EMPQ.
79097	PA21A	PIEDRA DE AFILAR ASF 21A	230 x 35 x 12.7	1



FANDELI[®]
INDUSTRIAL



**DISCOS
LAMINADOS**



DISCOS LAMINADOS

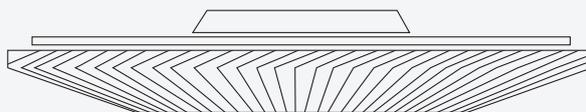


Selecciona el grado por el tipo de operación

Grado	036	040	050	060	080	120
Operación	Eliminación de cordones de soldadura					
	Rectificación en ángulos					
	Eliminación de rebaba					
	Desbaste de superficies para acabado					



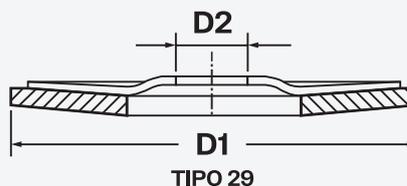
TIPO 29



Ergonómicamente, un disco de flaps es una herramienta mucho más cómoda de usar porque minimiza mucho la vibración que se obtiene con un disco sólido de desbaste. Un disco laminado tipo 27 sirve para desvanecer y alisar superficies planas, mientras que un tipo 29 es mejor cuando la velocidad y la eliminación de material pesado son las consideraciones principales y cuando se trabaja en contornos y bordes.

OPERACIÓN:
**PULIDO /
DESBASTE**

Tipo 29 Ejecución Cónica



Área de contacto más estrecha para la eliminación de cordones de soldadura, rectificando de ángulos y eliminación de rebaba. Aprovechamiento óptimo de las láminas con un ángulo de ataque de 10°-25°.

Selecciona el material a desbastar

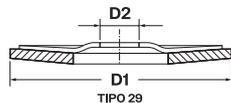
Acero y acero de fundición	Aceros hasta 1,200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aceros de construcción, aceros al carbono, aceros para herramientas, aceros no aleados, aceros de cementación, acero de fundición y aceros templados															
	Aceros templados y bonificados de más de 1,200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aceros para herramientas, aceros para temple, aceros aleados y acero de fundición															
Acero inoxidable (INOX)	Aceros inoxidables y resistentes a ácidos	Aceros inoxidables austeníticos y férricos, por ejemplo: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nombres</th> <th>EN</th> <th>AISI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4301</td> <td>304</td> </tr> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4310</td> <td>301</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4401</td> <td>316</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4571</td> <td>316Ti</td> </tr> </tbody> </table>	Nombres	EN	AISI	V2A	1.4301	304	V2A	1.4310	301	V4A	1.4401	316	V4A	1.4571	316Ti
Nombres	EN	AISI															
V2A	1.4301	304															
V2A	1.4310	301															
V4A	1.4401	316															
V4A	1.4571	316Ti															
Otros metales no férricos	Metales no férricos, blandos	Latón, cobre y zinc															
	Metales no férricos, duros	Bronce y titanio															
	Materias primas extremadamente resistentes al calor	Inconel, Hastelloy															

Resumen general Discos Laminados

Tipo	Performance	Material			
		Línea	Mineral	Propiedades	Aplicación
 Discos Laminados para esmeril angular	  		Zirconio	Disco laminado con construcción de alta densidad que permite una mayor capacidad de remoción de material.	Remoción de cordones de soldadura, con buena capacidad de trabajo en cantos.
			Zirconio	Grano excepcionalmente resistente y alta tasa de remoción con larga vida útil de la herramienta.	Acero forjado, metales difíciles de mecanizar y con superficies extremadamente duras (soldadura de recubrimiento).
			Zirconio	Grano excepcionalmente resistente con alta presión.	Acero forjado, metales difíciles de mecanizar y con superficies extremadamente duras (soldadura de recubrimiento).



DISCOS LAMINADOS **HEAVY DUTY**



Abrasivo Alúmina de Zirconia.

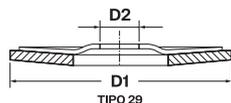
Ventajas » Disco laminado con construcción de alta densidad que permite una mayor capacidad de remoción de material.

» Su construcción no daña o contamina los sustratos de trabajo.

Recomendaciones de uso » Ángulo de ataque >10°

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
80840	DL-521	D. LAM Z-40 HEAVY 4½" HD	Z 40	115 x 22.2	13,300	10
80841	DL-522	D. LAM Z-60 HEAVY 4½" HD	Z 60	115 x 22.2	13,300	5
80842	DL-523	D. LAM Z-80 HEAVY 4½" HD	Z 80	115 x 22.2	13,300	5
80843	DL-524	D. LAM Z-40 HEAVY 7" HD	Z 40	180 x 22.2	8,500	5
80844	DL-525	D. LAM Z-60 HEAVY 7" HD	Z 60	180 x 22.2	8,500	10
80845	DL-526	D. LAM Z-80 HEAVY 7" HD	Z 80	180 x 22.2	8,500	10

DISCOS LAMINADOS **POWER FORCE**



Abrasivo Alúmina de Zirconia.

Ventajas » Apto para la alta exigencia en industria.

» Máxima rentabilidad debido al rendimiento del disco.

Recomendaciones de uso » Ángulo de ataque >10°

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
73716	DL-500	D. LAMINADO Z-36 INOX PRO 4½"	Z 36	115 x 22.2	13,300	10
72952	DL-501	D. LAMINADO Z-40 INOX PRO+ 4½"	Z 40	115 x 22.2	13,300	5
72953	DL-502	D. LAMINADO Z-60 INOX PRO+ 4½"	Z 60	115 x 22.2	13,300	5
72954	DL-503	D. LAMINADO Z-80 INOX PRO+ 4½"	Z 80	115 x 22.2	13,300	5
74485	DL-508	D. LAMINADO Z-100 INOX PRO 4½"	Z 100	115 x 22.2	13,300	10
73720	DL-504	D. LAMINADO Z-120 INOX PRO 4½"	Z 120	115 x 22.2	13,300	10
73737	DL-505	D. LAMINADO Z-40 INOX PRO 7"	Z 40	180 x 22.2	8,500	10
73738	DL-506	D. LAMINADO Z-60 INOX PRO 7"	Z 60	180 x 22.2	8,500	10
73739	DL-507	D. LAMINADO Z-80 INOX PRO 7"	Z 80	180 x 22.2	8,500	10

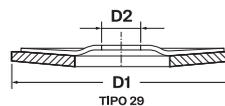
DISCOS LAMINADOS **ECO FORCE**



METAL



ACERO
INOXIDABLE



Abrasivo Alúmina de Zirconia.

Ventajas » Máxima rentabilidad debido al rendimiento del disco.

Recomendaciones de uso » Ángulo de ataque >10°



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	GRADO	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
76457	DL-510	D. LAMINADO Z-40 INOX ECO 4½"	Z 40	115 x 22.2	13,300	5
76458	DL-511	D. LAMINADO Z-60 INOX ECO 4½"	Z 60	115 x 22.2	13,300	5
76459	DL-512	D. LAMINADO Z-80 INOX ECO 4½"	Z 80	115 x 22.2	13,300	5



FANDELI®

INDUSTRIAL

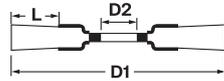


FANDELI[®]
INDUSTRIAL



LIMPIEZA

CARDAS CIRCULARES **STRONG DUTY**

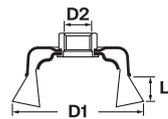


Material del alambre Acero al Carbón.

- Ventajas** » Alambre trenzado de acero al carbono de alta calidad.
- » Acción de limpieza agresiva.
 - » No desprende alambres.
 - » No pierde la forma de la trenza.
 - » Compatible con máquinas de husillos 5/8"-11 (consulte el manual del fabricante de la máquina).

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS (mm)	RPM MÁX.	EMPG.
80942	CWA-252	CARDA CIRCULAR TREN 4" STRONG	100 (4") x 5/8"-11	20,000	1
80943	CWA-253	CARDA CIRCULAR TREN 6" STRONG	150 (6") x 5/8"-11	9,000	1
81067	CWA-259	CARDA CIRCULAR TREN 4" STRONG	100 (4") x M14	20,000	1
81068	CWA-260	CARDA CIRCULAR TREN 6" STRONG	150 (6") x M14	9,000	1

CARDAS DE COPA **HEAVY DUTY**



Material del alambre Acero al Carbón.

- Ventajas** » Alambre trenzado de acero al carbono de alta calidad.
- » Acción de limpieza agresiva.
 - » No desprende alambres.
 - » No pierde la forma de la trenza.
 - » Compatible con máquinas de husillos 5/8"-11 (consulte el manual del fabricante de la máquina).

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS (mm)	RPM MÁX.	EMPG.
81065	CCA-257	CARDA COPA TRENZADA 3" HEAVY	76 (3") x MR	12,500	1
81066	CCA-258	CARDA COPA TRENZADA 3" HEAVY	76 (3") x M14	12,500	1
80940	CCA-250	CARDA COPA TRENZADA 3" HEAVY	76 (5") x 5/8"-11	12,500	1
81652	CCA-261	CARDA COPA TRENZADA 5" HEAVY	125 (5") x 5/8"-11	6,500	1
81653	CCA-262	CARDA COPA TRENZADA 5" HEAVY	125 (3") x M14	6,500	1
81654	CCA-263	CARDA COPA TRENZADA 5" HEAVY	125 (3") x MR	6,500	1

CEPILLOS DE ALAMBRE **STRONG DUTY**

METAL



Material del alambre Acero al Carbón.

Ventajas » Alambre de acero al carbón de alta calidad.

» Acción de limpieza agresiva.

» No desprende alambres.

» Adecuado para su uso en acero al carbón, hierro o fundición.



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS	EMP.
80945	CMA-255	CEPILLO ALAMBRE INOX STRONG	4 x 16	12
80946	CMA-256	CEPILLO ALAMBRE ACERO STRONG	4 x 16	12

DISCO REMOVEDOR **POWER FORCE**

METAL



ACERO INOXIDABLE



Ventajas » Buena resistencia al desgaste y larga durabilidad.

» Elimina rápida y fácilmente pintura y adhesivos.

» Elimina óxido.

» Sin quemaduras.

Recomendaciones de uso » Ángulo de ataque >10°



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	D1 x D2 x E (mm)	RPM MÁX.	EMP.
76426	DR-601	D. REMOVEDOR PRO 4½"	115 x 14 x 22.2	13,300	10



ACERO/METAL



ACERO
INOXIDABLE



AFILADO



CONCRETO



GRANITO



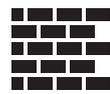
LADRILLO/
SUPERFICIES
SÓLIDAS



MÁRMOL



METAL NO
FERROSO



PIEDRA Y
MATERIAL DE
CONSTRUCCIÓN



PIEDRA



PORCELANATO
Y CERÁMICO

OPCIONES DE USO



ESMERILADORA
ANGULAR



ESMERILADORA
ANGULAR



CORTADORA
ESTACIONARIA



MOTOTOOL
ANGULAR O RECTO



USO
MANUAL

FANDELI[®]

INDUSTRIAL



FANDELI[®]
INDUSTRIAL

A photograph of an offshore oil rig at night, illuminated by warm lights against a dark blue sky with scattered clouds. The rig's complex structure, including a large crane and various platforms, is visible on the right side of the frame. The ocean extends to the horizon on the left.

**EFICIENCIA Y
PRECISIÓN PARA
LA INDUSTRIA QUE
NO SE DETIENE.**



FANDELI[®]
INDUSTRIAL

Shaping Performance



Fábrica Nacional de Lija, S.A. de C.V.
Av. Presidente Juárez No. 225,
Col. San Jerónimo Tepetlacalco,
Tlalnepantla de Baz, México, C.P. 54090
Tel. (55) 5366 1400
Servicio al Cliente: +52 (55) 5366 1515
servicio@fandeli.com.mx

      **Fandeli México**

fandeli.com

CATÁLOGO DE PRODUCTOS INDUSTRIALES/ENE 26
1a. EDICIÓN SKU: 120670