

FANDELI®

Shaping Performance

**SOLUCIONES QUE
TRABAJAN CONTIGO,
TODOS LOS DÍAS.**



GUÍA DE PRODUCTOS
COMERCIALES

Servicio al cliente: (55) 5366 1443
servicio@fandeli.com.mx

fandeli.com

FANDELI®

Shaping Performance



CONTENIDO

001

HOJAS DE LIJA

HOJAS A080	7
HOJAS A090	7
HOJAS AGUA A-99	7
HOJAS B-99 PLUS	8
HOJAS MADERA C081	8
HOJAS AGUA C-99	8
HOJAS MADERA D081	9
HOJAS H-89	9
HOJAS H-98 PROFESIONAL	9
HOJAS H-99	10
HOJA METALS J-73	10
HOJAS MADERA/METAL J-86	10
HOJAS MADERA K-61	11
HOJAS MADERA/METAL X-86	11

002

DISCOS DE LIJA

DISCOS DE CONTACTO A080	13
DISCOS B080 SPEEDKUT	14
DISCOS CC26	15
DISCOS DE CONTACTO E080	15
DISCO E088	16
DISCOS FÍLMICO PC26	16

003

CINTAS

MASKING TAPE	19
CINTA MASKING TAPE PINTOR	19
MASKING TAPE AUTOMOTRIZ	19
MASKING TAPE ALTA TEMPERATURA	19
CINTA DE AISLAR	20
CINTA DE AISLAR UL	20
CINTA PARA DUCTO	20
CINTA EMPAQUE TRANSPARENTE	20
CINTA EMPAQUE CANELA	20
CINTA DELIMITADORA	20

004

BANDAS

BANDA X-88	22
-------------------	----

005

ROLLOS

ROLLO A080	24
ROLLO B080 SPEEDKUT	24
ROLLO E080	24
ROLLO E-96	25

005

ROLLOS

ROLLO JF87	26
ROLLO J-86	26
ROLLO NT76	26
ROLLO PC26	27
ROLLO X088	27
ROLLO X-86	28
ROLLO X-88	29
ESPECIALIDADES TELA TUBO X-88	29
LIJA ESPONJA POWER FLEX	30
LIJA ESPONJA ULTRA FLEX	30
LIJA ESPONJA DÚO FLEX	30

006

DISCOS ASF

DISCO DE CORTE DELGADO	32
DISCO DE CORTE ESTÁNDAR	32
DISCO DE CORTE ESTACIONARIO	33
DISCO DE DESBASTE	33
DISCO REMOVEDOR	33
DISCO LAMINADO	34
DISCO DE DIAMANTE	35
PIEDRA DE AFILAR	35

007

FIBRAS

FIBRA MARRÓN	37
FIBRA GRIS	37
FIBRA BLANCA	37
FIBRA BEIGE	37
CLEAN ARMY CA96	37

008

ACCESORIOS

DISCO ACONDICIONADOR L-21	39
BORLA DOBLE CARA	39
ESPONJA NEGRA PARA PULIR	39

009

RUEDAS LP

RUEDAS FLAP R-88	41
RUEDAS FLAP XL88	41
RUEDAS FLAP X-88	41

010

EXHIBIDORES

EXHIBIDORES HOJAS	43
EXHIBIDORES DISCOS DE CORTE	43
EXHIBIDORES DE CINTAS	43

En Abrasivos...es la Marca!

FANDELI es la marca comercial de Fábrica Nacional de Lija S.A. de C. V., la primera y más grande productora de abrasivos revestidos en México y Latinoamérica, con más de 98 años de historia en el mercado.

Fundada en 1927, **FANDELI** es uno de los mejores ejemplos de desarrollo industrial, sus plantas productivas cuentan con sistemas computarizados para el control y optimización de todas las operaciones y procesos productivos, la mejora continua se realiza para lograr resultados positivos que se reflejan en el producto final.

FANDELI: SINÓNIMO DE CALIDAD

Los productos elaborados por **FANDELI** están fabricados con un muy alto nivel tecnológico, cuenta con un equipo de manufactura vanguardista que posee sistemas de control exigentes e innovadores, lo que ha permitido a la empresa ser competitiva a nivel mundial.

La preocupación por garantizar la **CALIDAD** es la prioridad número uno para la compañía, es por ello que, para responder a los estándares internacionales de mercado, **FANDELI** se ha certificado por uno de los organismos de mayor prestigio Internacional que respalda sus procesos: UL (Underwriters Laboratories, Inc.).

Este organismo certifica que la calidad de nuestros procesos cumplen con los estándares ISO 9001:2015, garantizando la eficiencia de nuestros productos en tareas de corte, desbaste, lijado y acabado de diferentes materiales.

También cuenta con la certificación de INDUSTRIA LIMPIA expedida por la Procuraduría Federal de Protección al Medio Ambiente y con la Certificación del Programa de Autogestión en Seguridad y Salud en el trabajo PASST, que asegura que las normas del trabajo en planta sean completamente seguras y sin riesgos.

UNA COMPAÑÍA ENFOCADA AL CLIENTE

En **FANDELI** nuestra prioridad es satisfacer los requerimientos más exigentes de nuestros usuarios y distribuidores, es por ello que brindamos un servicio efectivo y confiable exportando a más de 30 países en América Latina, Europa y Asia.

Contamos además con un equipo de Asesoría Técnica Especializada para brindar la mejor asistencia y soporte técnico para el uso y aplicación de nuestros productos abrasivos.

Desarrollamos también un Centro de Capacitación en Abrasivos que ofrece instrucción a diferentes usuarios finales, así como a nuestra fuerza de ventas y distribuidores.

Finalmente, nuestro Centro de Investigación y Desarrollo diseña nuevos y mejores productos para asegurar la satisfacción total de las necesidades de nuestros clientes.

Con 58 líneas de abrasivos revestidos en 450 graduaciones y miles de presentaciones finales, además de fibras, **FANDELI** tiene el catálogo más amplio de productos para satisfacer las necesidades de sus clientes en todas las industrias: maderera, metalmecánica, automotriz, vidriera, piel y calzado y otras. **FANDELI** con sus más de 98 años de experiencia en el mercado, es un fabricante que ofrece soluciones integrales, efectivas y eficientes en los procesos de corte, desbaste, lijado y acabado de superficies.



SISTEMA DE GRADUACIÓN DE ABRASIVOS

El tamaño de los granos abrasivos es uno de los factores más importantes para seleccionar un producto. Los estándares de abrasivos son definidos por tres diferentes normas de graduación: **ANSI** (American National Standard Institute), **FEPA** (Federation of European Producers of Abrasives) y **JIS** (Japanese International Standard).

La siguiente tabla indica y compara el tamaño promedio de los granos en micrones en cada norma de graduación. Se incluye un sistema de graduación simplificada, así como el tipo de operaciones recomendadas para cada grado.

	TAMAÑO PROMEDIO EN MICRONES	NORMAS DE GRADUACIÓN			GRADUACIÓN SIMPLIFICADA	TIPO DE OPERACIÓN	
		ANSI	FEPA	JIS			
+ FINO	6.6				2000	MICROFINO	MICRO ACABADOS
					1500		
	9.3			2000P	1200		
					1000		
			1500P	800			
	11					EXTRA FINO	ACABADO FINAL
	15		600	1200P	600		
	19		500	1000P	500		
				800P			
	23		400		400		
	28		360	600P	360		
				500P			
	35		320	400P	320		
				360P			
	43		280	320P	280		
				280P			
	52		240	240P	240		
				240P			
	65		220	220P	220		
77		180	180P	180			
92		150	150P	150	FINO	ACABADO INTERMEDIO	
115		120	120P	120			
141		100	100P	100			
190		080	080P	080	MEDIANO	DESBASTE PESADO	
265		060	060P	060	GRUESO		
350		050	050P	050			
425		040	040P	040			EXTRA GRUESO
530		036	036P	036			
630		030	030P	030			
			024P	024			
710		024		024			
895		020	020P	20			
1310		016	016P	016			
1825		012	012P	012			

La manufactura de los abrasivos revestidos consta de dos procesos separados: fabricación y acabado. En el proceso de fabricación se recubre el dorso con una capa adhesiva y se aplican los granos abrasivos haciéndolos pasar por un campo electrostático, lo que optimiza la agresividad del producto permitiendo que las aristas de los abrasivos queden expuestas y orientadas hacia la superficie. Mediante este proceso se producen rollos denominados Jumbo de diferentes anchos.

A estos Jumbos se les aplican diferentes procesos auxiliares, tales como diferentes tipos de flexado para eliminar la rigidez de las capas adhesivas. Existen tres tipos básicos de flexado: flexado, biflexado y el triflexado.

Durante el flexado, las líneas de fractura del material son perpendiculares con respecto a las orillas, formando un ángulo de 90° que brinda cierta flexibilidad a lo largo del rollo.

En el biflexado hay dos líneas de flexión, cada una a 45° en relación a las orillas del material, brindando una flexibilidad intermedia tanto a lo largo como a lo ancho.

El triflexado es la combinación de los flexados de 45° y 90° con respecto a las orillas del material. El resultado es un material altamente flexible en todas direcciones.

Estos procesos responden a los requerimientos de aplicación final de los abrasivos revestidos.

En el proceso de acabado, los Jumbos se transforman en diferentes formas y medidas, tales como hojas, bandas, rollos, discos de fibra, discos de contacto con GRIPIT o PSA, ruedas FLAP y especialidades.

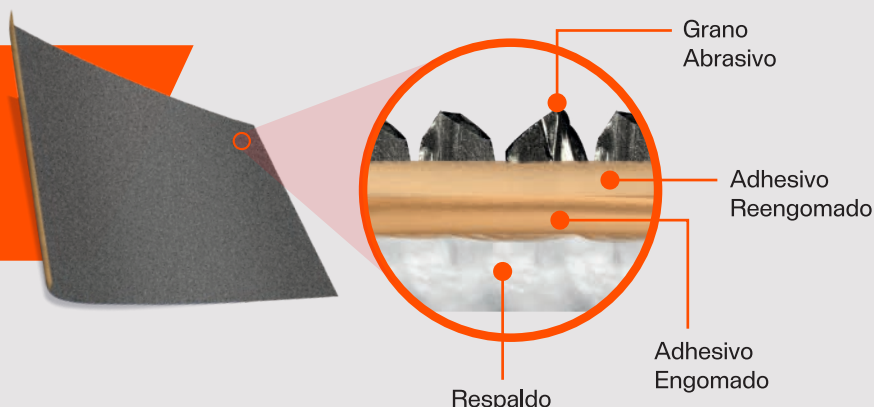
RECUBIERTOS CERRADOS Y ABIERTOS

Hay dos tipos básicos de recubiertos abrasivos, el recubierto cerrado, donde los granos abrasivos cubren totalmente la superficie. La mayoría de los abrasivos revestidos tienen este tipo de recubierto, recomendado para operaciones de usos generales.

En los productos de recubierto abierto, los granos abrasivos están separados uno del otro a intervalos regulares, cubriendo aproximadamente el 60% ó 70% de la superficie. Esta estructura previene que el producto se tape con residuos de material.

NOTA:

Los tamaños de las partículas abrasivas pueden variar de una norma de graduación a otra. Se debe poner especial atención al considerar los grados equivalentes entre una norma de graduación y otra.

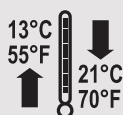


RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE Y MANEJO

Los abrasivos revestidos ofrecen su máximo rendimiento si se manejan y almacenan adecuadamente.

Algunos dorsos y adhesivos utilizados en los productos son sensibles a las condiciones ambientales, y pueden humectarse o secarse excesivamente.

- » Se recomienda el almacenaje a temperaturas constantes entre los 13°C y los 21°C (55°F a 70°F) y una humedad relativa de 45% a 60%.
- » El contacto directo con pisos de concreto debe evitarse, los productos se deben almacenar lejos de ductos de aire caliente y cualquier fuente de humedad.
- » La temperatura y la humedad son los factores más relevantes que influyen en el desempeño y la eficiencia de los abrasivos revestidos. Los cambios constantes de ambiente pueden dañar los adhesivos.
- » La exposición a humedad extrema puede resultar en deformaciones del producto.
- » La sequedad excesiva puede resultar en pérdida de la flexibilidad, provocando dificultades de manejo.
- » Las bandas tienden a deformarse cuando pierden humedad. Los productos de papel ligero e impermeable pueden perder flexibilidad y hacerse quebradizos.
- » Además de mantener condiciones óptimas de temperatura y humedad, se hace énfasis en la observación de las siguientes medidas:



- » Mantenga todos los productos en sus empaques originales cerrados cuando no se estén utilizando.
- » Los rollos angostos pueden apilarse. Evite apilar rollos pesados para evitar su deformación.
- » Estos deberán acomodarse de manera horizontal, evitando posiciones verticales. Las bandas deben ser colgadas en soportes con diámetros mínimos de 3", no en clavos ni clavijas.

COLOCACIÓN CORRECTA



TIPOS DE ABRASIVOS

Los granos abrasivos se fabrican en hornos industriales eléctricos, produciendo abrasivos sintéticos extremadamente duros y resistentes al calor que proporcionan un rendimiento superior en las tareas más demandantes de desbaste pesado y acabado. FANDELI utiliza una amplia gama de granos abrasivos, incluyendo el Carburo de Silicio, Alúmina Zirconia, Óxido de Aluminio Blanco, Premium y Café, Esmeril y Cerámicos.

OPCIÓN DE CORTE EN HOJAS

Corte media hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja FANDELI de 0.230 m x 0.280 m., una primera opción es hacer un corte de 1/2 hoja y montar en una lijadora orbital para seguir con tu lijado.



LIJADORAS
ORBITALES
1/2 HOJA

Corte un cuarto de hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja FANDELI de 0.230 m x 0.280 m., una segunda opción es hacer un corte 1/4 de hoja y montar en una lijadora orbital para seguir con tu lijado.



LIJADORAS
ORBITALES
1/4 HOJA

Corte un tercio de hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja FANDELI de 0.230 m x 0.280 m., una tercera opción es hacer un corte 1/3 de hoja y montar en una lijadora orbital para seguir con tu lijado.



LIJADORAS
ORBITALES
1/3 HOJA

Corte block hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja FANDELI de 0.230 m x 0.280 m., una cuarta opción es hacer un corte block de hoja utilizando manualmente y así seguir con tu lijado.



LIJADO
MANUAL



FANDELI®
Shaping Performance

HOJAS
DE LIJA

HOJAS A080

- » Óptima para acabado en superficies de madera en blanco o con recubrimientos.
- » Operaciones de lijado en seco.
- » Desempeño efectivo sobre superficies trabajadas con lacas y pinturas.



FEPA

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
18237	080P	50	500
09767	100P	50	500
18250	120P	50	500
18249	150P	50	500
18248	180P	50	500
18238	220P	50	500
09444	240P	50	500
17169	280P	50	500
17170	320P	50	500
17171	400P	50	500
09768	600P	50	500



9" x 11"

HOJAS A090

- » Procesos de lijado que requieren de una acción rápida y agresiva.
- » Operaciones de lijado en plástico, fibra de vidrio, poliéster, pintura y metales no ferrosos.
- » Su estearato de zinc previene el tapado prematuro.



ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00201	100	50	500
00202	120	50	500
00203	150	50	500
00204	180	50	500
00205	220	50	500
00206	240	50	500
00207	280	50	500
00208	320	50	500
00209	360	50	500



9" x 11"

HOJAS AGUA A-99

- » Papel de alta resistencia con propiedades impermeables para lijado en húmedo y seco.
- » Para limpieza y preparación de superficies.



ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00037	220	50	500
00038	240	50	500
00039	280	50	500
00040	320	50	500
00041	360	50	500
00042	400	50	500
00043	500	50	500
00044	600	50	500



9" x 11"



9" x 11"

HOJAS **B-99 PLUS**

- » Lija de agua en grados microfinos para el prepulido y corrección de defectos.
- » Matizado más uniforme.
- » Flexible, resistente e impermeable.

JIS

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
76141	1000	25	250
76142	1200	25	250
76143	1500	25	250
76144	2000	25	250
76145	2500	25	250



BLOCK



USO MANUAL O CON LIJADORAS ORBITALES DE 1/2, 1/3 O 1/4 DE HOJA

HOJAS MADERA **C081**

- » Preparación de superficies de madera, ideal para retirar pintura y quitar asperezas.
- » Excelente para procesos de madera natural, reparaciones de rayones y manchas o renovación.

ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00046	100	50	500
00047	120	50	500
00780	150	50	500
19922	180	50	500
11840	220	50	500
11841	240	50	500



MADERA



LACAS Y PINTURAS



PLÁSTICO



YESO



METAL NO FERROSO



OPCIONES DE CORTE



BLOCK



USO MANUAL O CON LIJADORAS ORBITALES DE 1/2, 1/3 O 1/4 DE HOJA



9" x 11"

HOJAS **C-99**

- » Papel de alta resistencia con propiedades impermeables para lijado en húmedo y seco.
- » Para limpieza y preparación de superficies.

ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00778	060	50	500
00051	080	50	500
00052	100	50	500
00053	120	50	500
00054	150	50	500
00055	180	50	500



METAL NO FERROSO



LACAS Y PINTURAS



PLÁSTICO



VIDRIO



OPCIONES DE CORTE



BLOCK



USO MANUAL O CON LIJADORAS ORBITALES DE 1/2, 1/3 O 1/4 DE HOJA



9" x 11"

HOJA MADERA **D081**

- » Preparación de superficies de madera, ideal para retirar pintura y quitar asperezas.
- » Excelente para procesos de madera natural, reparaciones de rayones y manchas o renovación.



ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00056	036	25	250
00057	040	25	250
00058	050	25	250
00059	060	25	250
00060	080	50	500



9" x 11"

HOJA **H-89**

- » Para un trabajo eficiente en seco y en húmedo.
- » Dorso impermeable y antideslizante.
- » Lijado rápido con larga vida útil.



FEPA

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
74940	060P	50	500
74941	080P	50	500
74942	100P	50	500
74943	120P	50	500
74944	150P	50	500
74945	180P	50	500



9" x 11"

HOJA **H-98 PROFESIONAL**

- » Papel de alta resistencia con propiedades impermeables para lijado en húmedo y seco.
- » Para limpieza y preparación de superficies.
- » Alta resistencia y durabilidad.

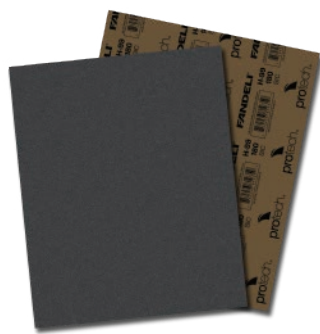


FEPA

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
10805	060P	50	500
10806	080P	50	500
10807	100P	50	500
10808	120P	50	500
10809	150P	50	500
10810	180P	50	500
10811	220P	50	500
29988	240P	50	500
29989	280P	50	500
10812	320P	50	500
29990	360P	50	500
10813	400P	50	500
10816	600P	50	500



9" x 11"



9" x 11"

HOJA H-99

- » Papel de alta resistencia con propiedades impermeables para lijado en húmedo y seco.
- » Para limpieza y preparación de superficies.
- » Alta resistencia y durabilidad.

ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
74050	080	50	500
74051	100	50	500
74052	120	50	500
74053	150	50	500
74054	180	50	500
74055	220	50	500
74056	240	50	500
74057	280	50	500
74058	320	50	500
74059	400	50	500
74060	500	50	500
74061	600	50	500



HOJA MADERA/METAL J-86

- » Operaciones que requieran de acabados de alta calidad y desempeño sobre madera y metal.
- » Para la limpieza y el pulido de madera, plásticos, lacas, pinturas, metales ferrosos y no ferrosos.

ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00073	080	50	500
00074	100	50	500
00075	120	50	500
00076	150	50	500
00077	180	50	500
00078	220	50	500
00079	240	50	500
00080	280	50	500
00081	320	50	500
00082	400	50	500



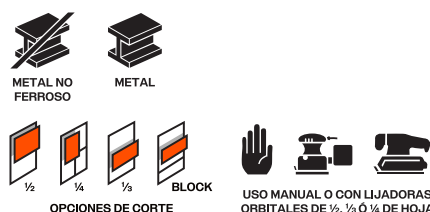
9" x 11"

HOJA METAL J-73

- » Poderosa acción de lijado para limpieza y eliminación de rebabas en metales.
- » Producto de gran durabilidad y resistencia.

SIMPLIFICADO

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
02331	FIN	50	500
02332	MED	50	500
02333	GSO	25	250
08714	EGS	25	250



HOJA MADERA K-61

- » Lijado de madera en blanco que requiera de acabados profesionales.
- » Trabajos en madera que requieren de una acción de lijado rápida y económica.
- » Excelentes resultados en plásticos y madera.



SIMPLIFICADO

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
17219	EXF	50	500
00084	FIN	50	500
00086	MED	50	500
00085	GSO	25	250



9" x 11"

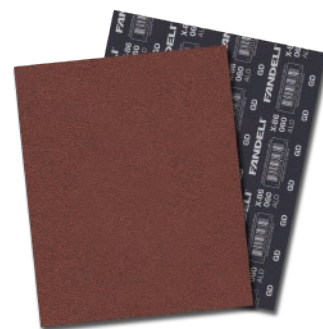
HOJA MADERA/METAL X-86

- » Operaciones que requieran de acabados de alta calidad y desempeño sobre madera y metal.
- » Para la limpieza y el pulido de madera, plásticos, lacas, pinturas, metales ferrosos y no ferrosos.



ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00089	036	25	250
00090	040	25	250
00091	050	25	250
00092	060	25	250



9" x 11"



The background of the entire page is a high-contrast, close-up photograph of a grinding disc in operation. The disc is a reddish-brown color and is mounted on a dark, industrial-looking tool. As the disc rotates, it creates a series of bright, orange-gold sparks that fan out to the right. The lighting is dramatic, with the sparks providing the main source of illumination against a dark background. On the right side of the image, there is a vertical orange bar with a series of white, stylized, jagged shapes that resemble a sawtooth or a series of 'Z' characters.

FANDELI®
Shaping Performance

DISCOS
DE LIJA

DISCOS DE CONTACTO A080

» Lijas ideales para alisar y moldear la madera en blanco.

» Lijado final de selladores, poliéster, lacas y barnices.



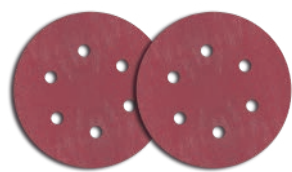
FEPA		5"	INDIVIDUALES		
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER	
07703	080P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
08291	100P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
03449	150P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
07098	180P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
19228	220P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
19229	320P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
19794	400P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
19491	600P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	

5"		5 PERFORACIONES			
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER	
06409	080P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
20232	100P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
20233	120P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
03453	150P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
06410	180P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
19759	220P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
19758	320P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	

5"		8 PERFORACIONES			
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER	
21609	080P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
05083	100P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
09658	120P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
09659	150P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
06092	180P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
09660	220P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
06113	320P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	
21486	400P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400	

6"		INDIVIDUALES			
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER	
04712	080P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
08200	100P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
04715	120P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
08324	150P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
19231	220P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
19230	320P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
08681	400P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
02507	600P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	

6"		6 PERFORACIONES			
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER	
06444	080P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
06039	100P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
04632	120P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
09675	180P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
09676	220P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	
19775	320P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400	


SPEEDKUT
 BY FANDELI

DISCOS **B080 SPEEDKUT**

- » Gran velocidad de corte y mayor rendimiento.
- » Lijado en seco y en húmedo.
- » Excelente acabado para nivelar el contorno de la superficie.

FEPA		6"	INDIVIDUALES		
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER	
73168	120P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	500	
73169	180P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	500	
73170	220P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	500	
73172	320P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	500	
73163	400P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	500	



		6"	6 PERFORACIONES		
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER	
73187	080P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	500	
73188	320P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	500	



DISCOS **CC26**

- » Para un lijado de mayor eficiencia y larga vida útil por su grano cerámico.
- » Respaldo de papel reforzado para un trabajo de alta demanda.
- » Para el lijado de masilla, primers, laca, fibra de vidrio y plásticos.



		5"	8 PERFORACIONES		
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER	
77082	060	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	1000	
77083	080	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	1000	
77084	100	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	1000	
77085	120	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	1000	
77086	150	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	1000	
77087	180	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	1000	
77088	220	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	1000	
77091	320	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	1000	
77092	400	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	1000	
77094	600	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	1000	


GRIPIT
 TECHNOLOGIES

		6"	INDIVIDUALES		
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER	
77010	080	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000	
77014	180	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000	

6" 6 PERFORACIONES

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
77095	060	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77096	080	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77097	100	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77098	120	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77099	150	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77100	180	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77101	220	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77104	320	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77105	400	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77107	600	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000

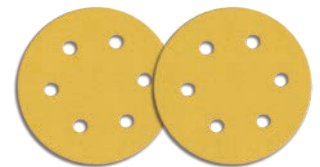
6" MULTIPERFORADO

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
77110	060	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77111	080	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77113	120	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000
77114	150	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	1000



DISCOS DE CONTACTO E080

- » Operaciones generales en madera, plásticos y pinturas.
- » Lijado final de selladores, poliéster, lacas y barnices.
- » Lijado de pastas y rellenos.



FEPA 5" 5 PERFORACIONES

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
80080	060P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250

5" 8 PERFORACIONES

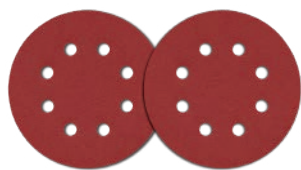
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
80078	036P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250
80077	060P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250

6" INDIVIDUALES

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
80072	040P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250
80081	060P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250

6" 6 PERFORACIONES

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
80079	036P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250
80074	060P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250



DISCOS E088

- » Ideales para su uso en las industrias maderera y metalmeccánica.
- » Acabados de alta calidad en maderas duras como el roble, lacas, pinturas y metales no ferrosos.
- » Producto recomendado para trabajar mobiliario de calidad, como piso de parquet, chapas decorativas y tableros.

FEPA		5"	8 PERFORACIONES	
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
03450	060P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	500
03451	080P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	500
04130	100P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	500
03452	120P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	500



LACAS Y PINTURAS



MADERA



METAL



USO MANUAL



LIJADORA ORBITAL



TENERÍA

GRIPIT®


DISCOS FÍLMICO PC26

- » Para el lijado de masilla, primers, lacas, fibra de vidrio y plásticos.
- » Brinda un lijado de mayor eficiencia y larga vida útil por su grano cerámico.
- » Su respaldo fílmico permite un lijado suave y flexible.

		5"	INDIVIDUALES	
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
79262	100	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
79263	120	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
79264	150	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
79265	180	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
79266	220	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
79270	400	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000



LACAS Y PINTURAS



FIBRA DE VIDRIO



METAL



PET PLÁSTICO



USO MANUAL



LIJADORA ORBITAL

GRIPIT®


		5"	8 PERFORACIONES	
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
77136	060	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77137	080	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77138	100	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77139	120	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77140	150	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77141	180	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77142	220	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77145	320	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77146	400	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77148	600	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77149	800	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77150	1000	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77151	1200	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77152	1500	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000
77153	2000	0.127 m FILM GRIPIT	100	1000

6"

INDIVIDUALES

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
77023	080	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77024	100	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77025	120	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77026	150	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77027	180	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77028	220	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77029	240	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77030	280	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77031	320	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77032	400	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000



6"

6 PERFORACIONES

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
77155	080	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77156	100	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77157	120	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77158	150	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77159	180	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77160	220	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77163	320	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77164	400	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77166	600	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77167	800	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77168	1000	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77169	1200	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77170	1500	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77171	2000	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000



6"

MULTIPERFORADO

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
77190	060	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77191	080	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77195	180	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77196	220	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77199	320	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77200	400	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000
77202	600	0.152 m FILM GRIPIT	100	1000





FANDELI®
Shaping Performance

CINTAS

MASKING TAPE

- » Ideal para sujetar o enmascarar.
- » Flexible con alta adherencia para adaptarse en zonas curvas.
- » No deja residuos al desprenderse.

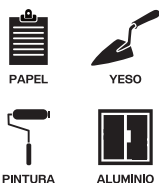


CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
72160	12 x 50	1/2	1	72
72161	18 x 50	3/4	1	48
72162	24 x 50	1	1	36
72719	36 x 50	1 1/2	1	24
72720	48 x 50	2	1	24
78470	12 x 25	1/2	1	96
78471	18 x 25	3/4	1	72
78472	24 x 25	1	1	48
78473	36 x 25	1 1/2	1	36
78474	48 x 25	2	1	36



CINTA MASKING TAPE PINTOR

- » Cinta profesional para enmascarar, delinear y prevenir la transmisión de recubrimientos base agua y solvente.
- » Capacidad de adhesión hasta por 14 días sin lastimar la superficie.



CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80115	18 x 55	3/4	1	48
80947	24 x 55	1	1	36
80948	36 x 55	1 1/2	1	24
80949	48 x 55	2	1	12



MASKING TAPE AUTOMOTRIZ

- » Impermeable a la humedad y a solventes comunes de pinturas.
- » Resistente a temperaturas de hasta 80°C.
- » Permite reposicionar la cinta durante la aplicación.
- » No deja residuos de adhesivo al retirar la cinta.
- » Permite aplicaciones rectas y curvas sin perder efectividad.



CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
74834	12 x 50	1/2	1	72
74835	18 x 50	3/4	1	48
74836	24 x 50	1	1	36
78396	36 x 50	1 1/2	1	24
74837	48 x 50	2	1	24



MASKING TAPE ALTA TEMPERATURA

- » Resistente al calor extremo (hasta 120°C) y humedad.
- » Ajustable a líneas rectas y curvas.
- » Cinta conformable e impermeable.
- » Aplicación en lámina automotriz/carrocerías.



CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
81023	12 x 50	1/2	1	72
81024	18 x 50	3/4	1	48
81025	48 x 50	2	1	24





CINTA DE AISLAR

- » Para aislar cables, empalmes y amarres.
- » Contiene retardante de flama. 
- » De uso doméstico para interiores.

CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80105	19 x 9	3/4	10	100
80106	19 x 18	3/4	10	100



CABLES

CONTACTOS



CINTA DE AISLAR UL

- » Para aislar cables, empalmes y amarres.
- » Cuenta con certificación. 
- » Contiene retardante de flama. 
- » De uso doméstico para interiores y exteriores.

CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80107	19 x 18	3/4	10	100



CABLES

CONTACTOS



CINTA PARA DUCTO

- » Para el sellado, mantenimiento y refuerzo de materiales en condiciones de intemperie y humedad.

CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80108	48 x 10	2	1	24
80109	48 x 50	2	1	24



IMPERMEABLE



CINTA EMPAQUE TRANSPARENTE

- » Gran poder de adhesión.
- » Sellado de cajas, paquetes y bultos en superficies porosas.

CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80110	48 x 50	2	6	36
80111	48 x 150	2	6	36



EMPAQUE



CINTA EMPAQUE CANELA

- » Gran poder de adhesión.
- » Sellado de cajas, paquetes y bultos en superficies porosas.

CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80112	48 x 50	2	6	36
80113	48 x 150	2	6	36



EMPAQUE



CINTA DELIMITADORA

- » Cinta conformable para la señalización de áreas de tráfico en superficies lisas y rugosas.
- » Resistente al agua, solventes y detergentes.

CÓDIGO	in x m	INNER	MASTER
80114	2 x 20	1	36



ESCALERAS



FANDELI®

Shaping Performance

BANDAS

BANDA X-88



- » Lijado intermedio y pesado de metales ferrosos y no ferrosos.
- » Desempeño superior y larga durabilidad.
- » Ideal para la recuperación de brillo y retiro de óxido en metales.

0.076 m x 0.457 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
02977	040	0.076 m x 0.457 m TELA	5	50
00915	060	0.076 m x 0.457 m TELA	10	50
00933	080	0.076 m x 0.457 m TELA	10	50
00955	100	0.076 m x 0.457 m TELA	10	50
00878	120	0.076 m x 0.457 m TELA	10	50



METAL

METAL NO
FERROSO

0.076 m x 0.533 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
01548	036	0.076 m x 0.533 m TELA	5	50
01557	040	0.076 m x 0.533 m TELA	5	50
00238	060	0.076 m x 0.533 m TELA	5	50
07564	080	0.076 m x 0.533 m TELA	5	50
00237	100	0.076 m x 0.533 m TELA	5	50
00236	120	0.076 m x 0.533 m TELA	5	50

0.076 m x 0.610 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
07327	060	0.076 m x 0.610 m TELA	5	50
07568	080	0.076 m x 0.610 m TELA	5	50
07786	100	0.076 m x 0.610 m TELA	5	50

0.101 m x 0.610 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
01561	036	0.101 m x 0.610 m TELA	5	50
01554	040	0.101 m x 0.610 m TELA	5	50
01564	060	0.101 m x 0.610 m TELA	5	50
07589	080	0.101 m x 0.610 m TELA	5	50
01546	100	0.101 m x 0.610 m TELA	5	50
01552	120	0.101 m x 0.610 m TELA	5	50

0.152 m x 2.261 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
13585	080	0.152 m x 2.261 m TELA	10	20

FANDELI®

Shaping Performance



ROLLOS



ROLLO **A080**

- » Óptima para acabado en superficies de madera en blanco o con recubrimientos.
- » Operaciones de lijado en seco.
- » Desempeño efectivo sobre superficies trabajadas con lacas y pinturas.

FEPA 0.070 m x 41.130 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
28010	080P	5	5
28011	100P	5	5



SPEEDKUT
by FANDELI

ROLLO **B080 SPEEDKUT**

- » Gran velocidad de corte y mayor rendimiento.
- » Lijado en seco y en húmedo.
- » Excelente acabado para nivelar el contorno de la superficie.

FEPA 0.114 m x 20.000 m x 0.005 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
73678	220P	1	5
73530	320P	1	5
73531	400P	1	5



ROLLO **E080**

- » Operaciones generales en madera, plásticos y pinturas.
- » Lijado final de selladores, poliéster, lacas y barnices.
- » Lijado de pastas y rellenos.

FEPA 0.101 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
80562	036P	5	5
27152	040P	5	5



0.127 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
80563	036P	5	5
80565	040P	5	5

0.305 m x 15.000 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
80099	040P	1	1
80100	060P	1	1

0.610 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
20207	036P	1	1
06765	060P	1	1
06766	080P	1	1

0.914 m x 15.000 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
81191	036P	1	1
80095	040P	1	1
80098	060P	1	1
80102	080P	1	1

ROLLO E-96

- » Operaciones de acabado intermedio y final en la industria del cuero y tenería.
- » Puede utilizarse en pisos de madera, madera en blanco, pieles, selladores y metales no ferrosos.



MADERA



PLÁSTICO


TENERÍA Y
CUEROS

METAL NO
FERROSO

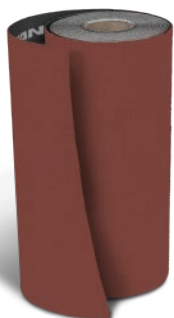
ANSI 0.610 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
01791	036	1	1
01803	050	1	1
01809	060	1	1
01818	080	1	1
01828	100	1	1
02272	120	1	1

0.914 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00856	036	1	1
01421	060	1	1
01416	080	1	1
01417	100	1	1





ROLLO JF87

- » Preparación de superficies de metal y madera.
- » Rebabeo y limpieza en metales.
- » Gran flexibilidad.

FEPA 0.114 m x 10.000 m x 0.005 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
26250	080P	1	5
26251	120P	1	5



MADERA



METAL NO FERROSO



METAL



ROLLO J-86

- » Preparación de superficies de madera y metal.
- » Ideales para el rebabeo y limpieza de plásticos, lacas, pinturas y metales.

ANSI 0.025 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
01917	120	1	10
02040	320	1	1



METAL



METAL NO FERROSO



PLÁSTICO

0.076 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
16911	180	5	5
01264	320	5	5



LACAS Y PINTURAS



MADERA



ROLLO NT76

- » Para operaciones en talleres de herrería, pailería y plomería.
- » Ideales para el acabado intermedio y final de metales ferrosos y no ferrosos.
- » Básico para eliminar bordes cortantes de cobre u otro acero.
- » Funcional sobre madera.

FEPA 0.038 m x 5.000 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
72057	120P	1	10



MADERA



METAL NO FERROSO



METAL

ROLLO **PC26**

- » Para un lijado de mayor eficiencia y larga vida útil por su grano cerámico.
- » Su respaldo filmico permite un lijado suave y flexible, con mayor resistencia durante el trabajo.



ANSI 0.069 m x 12 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
73050	060	1	18
73051	080	1	18
81070	120	1	18
81071	180	1	18
73052	220	1	18
73053	320	1	18
81072	400	1	18



ROLLO **X088**

- » Lijado de madera dura, limpieza de metales no ferrosos y retiro de suciedad y pintura.
- » Remoción de rayones y defectos en placas metálicas.



ANSI 1.219 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
70196	036	1	1
70326	040	1	1
70197	050	1	1
70198	060	1	1
27840	080	1	1
27882	100	1	1
28176	120	1	1
27807	150	1	1
27743	180	1	1
27648	220	1	1

1.410 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
07358	036	1	1
07359	040	1	1
07361	050	1	1

1.410 m x 91.440 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
07364	060	1	1
07368	080	1	1
07365	100	1	1
07367	120	1	1
10757	150	1	1
28815	180	1	1
09099	220	1	1





ROLLO **X-86**

- » Diseñados para operaciones en la industria o el taller que requieran de acabados de alta calidad y desempeño en madera y metal.
- » Son ideales para limpiar y pulir madera, plásticos, lacas, pinturas, metales ferrosos y no ferrosos.

0.101 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
02262	036	5	5
02286	040	5	5
02306	050	5	5
02328	060	5	5
02369	080	5	5
02400	100	5	5



METAL



METAL NO
FERROSO



PLÁSTICO



LACAS Y
PINTURAS



MADERA

0.152 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
02308	050	2	2
02335	060	2	2
02374	080	2	2
02403	100	2	2
02427	120	2	2
02445	150	2	2

0.305 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
02346	060	1	1
02383	080	1	1
00155	100	1	1
00154	120	1	1

0.610 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
02354	060	1	1
02390	080	1	1
02434	120	1	1



ROLLO X-88

- » Desbaste y acabado intermedio de superficies metálicas.
- » Operaciones de lijado en seco en la industria metalmeccánica, ideal para realizar el desbarbado de metal.
- » Preparación para soldaduras en acero al carbón, aluminio, metales no ferrosos y hierro fundido.
- » Adecuado para eliminar la decoloración e imperfecciones de sustratos.


0.305 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00616	036	1	1
00617	040	1	1
00618	050	1	1
00619	060	1	1
00914	080	1	1
00912	100	1	1
00909	120	1	1
00910	150	1	1

0.610 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
02898	050	1	1
02588	060	1	1
02620	080	1	1
02641	100	1	1
00456	120	1	1

0.914 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
02590	060	1	1
02621	080	1	1



ESPECIALIDADES TELA TUBO X-88

- » Línea profesional para operaciones de desbaste pesado, intermedio y acabado en superficies metálicas.


ANSI 0.076 m x 0.152 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
09315	024	2	20





3 7/8" x 2 3/4" x 1"

LIJA ESPONJA **POWER FLEX**

- » Ideal para remover barnices, pinturas y óxido sobre diferentes superficies.
- » Preparación de paredes y paneles, así como remoción de yeso.
- » Lavable y reutilizable.

FEPA

RECTO

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
13128	150P	5	30
13129	220P	5	30



METAL



METAL NO FERROSO



LACAS Y PINTURAS



PET PLÁSTICO



MADERA



USO MANUAL

BISELADO

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
26947	060P	1	20
13136	060P	5	30
13146	100P	5	30

LIJA ESPONJA **ULTRA FLEX**

- » Gran flexibilidad que permite el ajuste para el lijado de cualquier tipo de superficie.
- » No daña la forma de las piezas; su forma de cojín brinda excelentes acabados y acción de limpieza. Ideal para operaciones de lijado manual.
- » Puede utilizarse para trabajos en húmedo o en seco.

FEPA

0.140 m x 0.115 m x 0.005 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
18445	100P	10	40



METAL



METAL NO FERROSO



LACAS Y PINTURAS



PET PLÁSTICO



MADERA



USO MANUAL

LIJA ESPONJA **DÚO FLEX**

- » Lijado manual y acabado de superficies irregulares con bordes de madera.
- » Remueve cómodamente las imperfecciones entre capas de selladores, sin deformar.
- » Limpieza y acabado de metales, acero inoxidable y al carbón, aluminio, bronce y hierro.
- » Lijado y acabado de superficies de plástico curvas.
- » La esponja puede ser lavada, secada y reutilizada.

FEPA

0.120 m x 0.098 m x 0.013 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
18447	060P	5	40
18446	100P	5	40
70212	100P	1	5
13126	150P	5	40
13127	220P	5	40
26945	220P	1	20



METAL



LACAS Y PINTURAS



METAL NO FERROSO



PET PLÁSTICO



MADERA

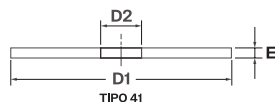


USO MANUAL

The background of the advertisement is a high-contrast, close-up photograph of a metalworking process. A dark, industrial machine part is on the left, with a bright, glowing point of contact where it meets a vertical metal surface. From this point, a dense spray of bright orange and yellow sparks erupts, fanning out towards the right. The overall color palette is dominated by dark greys and blacks, punctuated by the vibrant orange of the sparks and the brand's logo. On the far right edge, there is a vertical strip of solid orange color with a series of white, stylized, interlocking geometric shapes that resemble a staircase or a series of 'Z' characters.

FANDELI®
Shaping Performance

DISCOS
ASF

DISCO DE CORTE **DELGADO**

- » Gran rapidez de corte y alto rendimiento.
- » Cortes precisos, menos rebaba y polvo.
- » Excelente desempeño y seguridad.



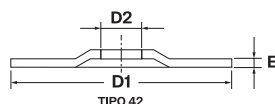
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	RPM MÁX.	INNER	MASTER
74819	D. CORTE DELG INOX ECO 4½"	115 x 1.2 x 22.2	13,300	100	400
74650	D. CORTE DELG MET INOX ECO 4½"	115 x 1.2 x 22.2	13,300	100	400
74651	D. CORTE DELG MULTICOR PRO 4½"	115 x 1.0 x 22.2	13,300	100	400
72940	D. CORTE DELG METAL PRO+ 4½"	115 x 1.0 x 22.2	13,300	50	200
79235	D. CORTE DELG MET INOX PRO+ 4½"	115 x 1.2 x 22.2	13,300	100	400
72941	D. CORTE DELG INOX PRO+ 4½"	115 x 1.0 x 22.2	13,300	50	200
72942	D. CORTE DELG METAL PRO+ 7"	180 x 2.0 x 22.2	8,500	50	100

Usos: Acero inoxidable

Metal: Acero al carbón, láminas metálicas, soldadura de acero.

No ferroso: Piedra, mármol, azulejo, concreto, materiales de construcción, ladrillo refractario.

Multicorte: Acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, azulejo y piedra.

DISCO DE CORTE **ESTÁNDAR**

- » Menor esfuerzo y retrabajo en la operación.
- » Gran opción competitiva en el mercado.
- » Excelente relación costo-beneficio.



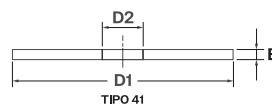
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	RPM MÁX.	INNER	MASTER
74652	D. CORTE ESTÁND METAL PRO 4½"	115 x 1.0 x 22.2	13,300	100	400
74397	D. CORTE ESTÁND MET INOX PRO 4½"	115 x 1.0 x 22.2	13,300	100	400
72947	D. CORTE ESTÁNDAR METAL PRO 7"	180 x 3.0 x 22.2	8,500	25	100
74400	D. CORTE ESTÁND MET INOX PRO 7"	180 x 1.6 x 22.2	8,500	50	200
73741	D. CORTE ESTÁND MET INOX PRO 9"	230 x 2.0 x 22.2	6,500	25	100
73742	D. CORTE ESTÁNDAR INOX PRO 9"	230 x 2.0 x 22.2	6,500	25	100

Usos: Acero inoxidable

Metal: Acero al carbón, fundición, soldadura de acero.

DISCO DE CORTE **ESTACIONARIO**

METAL

CORTADORA
ESTACIONARIA

» Discos resistentes y de alto desempeño para corte de metal.

» Para corte de metales sólidos (DC-301).

» Su composición permite una acción de corte suave.

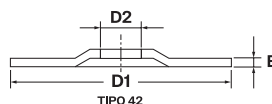


CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	RPM MÁX.	INNER	MASTER
74815	D. ESTACIONARIO METAL ECO 14"	355 x 3.0 x 25.4	4,300	5	25
72949	D. ESTACIONARIO METAL PRO 14"	355 x 3.0 x 25.4	4,300	5	25

Usos: Metal: Corte de acero al carbón, fundición, materiales sólidos.

DISCO DE **DESBASTE**

METAL

ESMERILADORA
ANGULAR

» Desbaste muy rápido y agresivo.

» Gran capacidad de remoción de material.

» Bajo desgrane, brindando larga vida útil.



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	RPM MÁX.	INNER	MASTER
76452	D. DESBASTE METAL ECO 4½"	115 x 6.4 x 22.2	13,300	25	100
72950	D. DESBASTE METAL PRO 4½"	115 x 7.0 x 22.2	13,300	25	100
74816	D. DESBASTE METAL ECO 7"	180 x 6.0 x 22.2	8,500	25	50
72951	D. DESBASTE METAL PRO 7"	180 x 7.0 x 22.2	8,500	25	50
73740	D. DESBASTE METAL PRO 9"	230 x 6.0 x 22.2	6,500	25	50

Usos: Acero al carbón, eliminación de soldadura, desbaste de cantos, aleaciones ferrosas.

DISCO **REMOVEDOR**

METAL

ACERO
INOXIDABLEESMERILADORA
ANGULAR

» Buena resistencia al desgaste y larga durabilidad.

» Elimina rápida y fácilmente pintura y adhesivos.

» Elimina óxido.

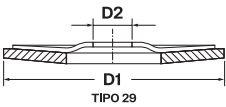
» Sin quemaduras.



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	mm	INNER	MASTER
76426	DR-601	REMOVEDOR 4½" PRO	115 x 14 x 22.2	10	100

Usos: Pintura, barniz, óxido.

DISCO LAMINADO



METAL



ACERO INOXIDABLE



ESMERILADORA ANGULAR

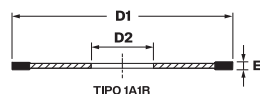
- » Gran poder de remoción, rendimiento y precisión.
- » Disco de alta densidad, con mayor estabilidad.
- » Menor esfuerzo y retrabajo en el desbaste.
- » Evita el sobrecalentamiento y quemaduras de la pieza.



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	INNER	MASTER
76457	D. LAMINADO Z-40 INOX ECO 4½"	115 x 22.2	5	100
76458	D. LAMINADO Z-60 INOX ECO 4½"	115 x 22.2	5	100
76459	D. LAMINADO Z-80 INOX ECO 4½"	115 x 22.2	5	100
73716	D. LAMINADO Z-36 INOX PRO 4½"	115 x 22.2	10	180
74485	D. LAMINADO Z-100 INOX PRO 4½"	115 x 22.2	10	180
73720	D. LAMINADO Z-120 INOX PRO 4½"	115 x 22.2	10	180
72952	D. LAMINADO Z-40 INOX PRO+ 4½"	115 x 22.2	5	100
72953	D. LAMINADO Z-60 INOX PRO+ 4½"	115 x 22.2	5	100
72954	D. LAMINADO Z-80 INOX PRO+ 4½"	115 x 22.2	5	100
73737	D. LAMINADO Z-40 INOX PRO 7"	180 x 22.2	10	120
73738	D. LAMINADO Z-60 INOX PRO 7"	180 x 22.2	10	120
73739	D. LAMINADO Z-80 INOX PRO 7"	180 x 22.2	10	120

Usos: Acero al carbón, eliminación de soldadura y acero inoxidable.



DISCO DE **DIAMANTE**

- » No acumula residuos.
- » Corte agresivo y uniforme.

**RIN SEGMENTADO**

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	INNER	MASTER
74818	D. DIAMANTE SEGMENTADO ECO 4½"	115 x 1.6 x 22.2	50	100
72958	D. DIAMANTE SEGMENTADO PRO 4½"	115 x 1.6 x 22.2	50	100
72959	D. DIAMANTE SEGMENTADO PRO 7"	180 x 2.0 x 22.2	50	50
72960	D. DIAMANTE SEGMENTADO PRO 9"	230 x 2.3 x 22.2	25	25

- » Sin despostillamiento.
- » Corte suave y limpio.

**RIN CONTINUO**

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	INNER	MASTER
74817	D. DIAMANTE RIN CONT ECO 4½"	115 x 1.6 x 22.2	50	100
72961	D. DIAMANTE RIN CONT PRO 4½"	115 x 1.6 x 22.2	50	100
72962	D. DIAMANTE RIN CONT PRO 7"	180 x 2.0 x 22.2	50	50

- » Evita el despostillado.
- » Máxima velocidad de corte.
- » Corte en seco.

**RIN TURBO**

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	INNER	MASTER
72963	D. DIAMANTE RIN TURBO PRO 4½"	115 x 1.6 x 22.2	50	100

Usos: Mármol, materiales de construcción, concreto, ladrillo y cantera.

PIEDRA DE **AFILAR**

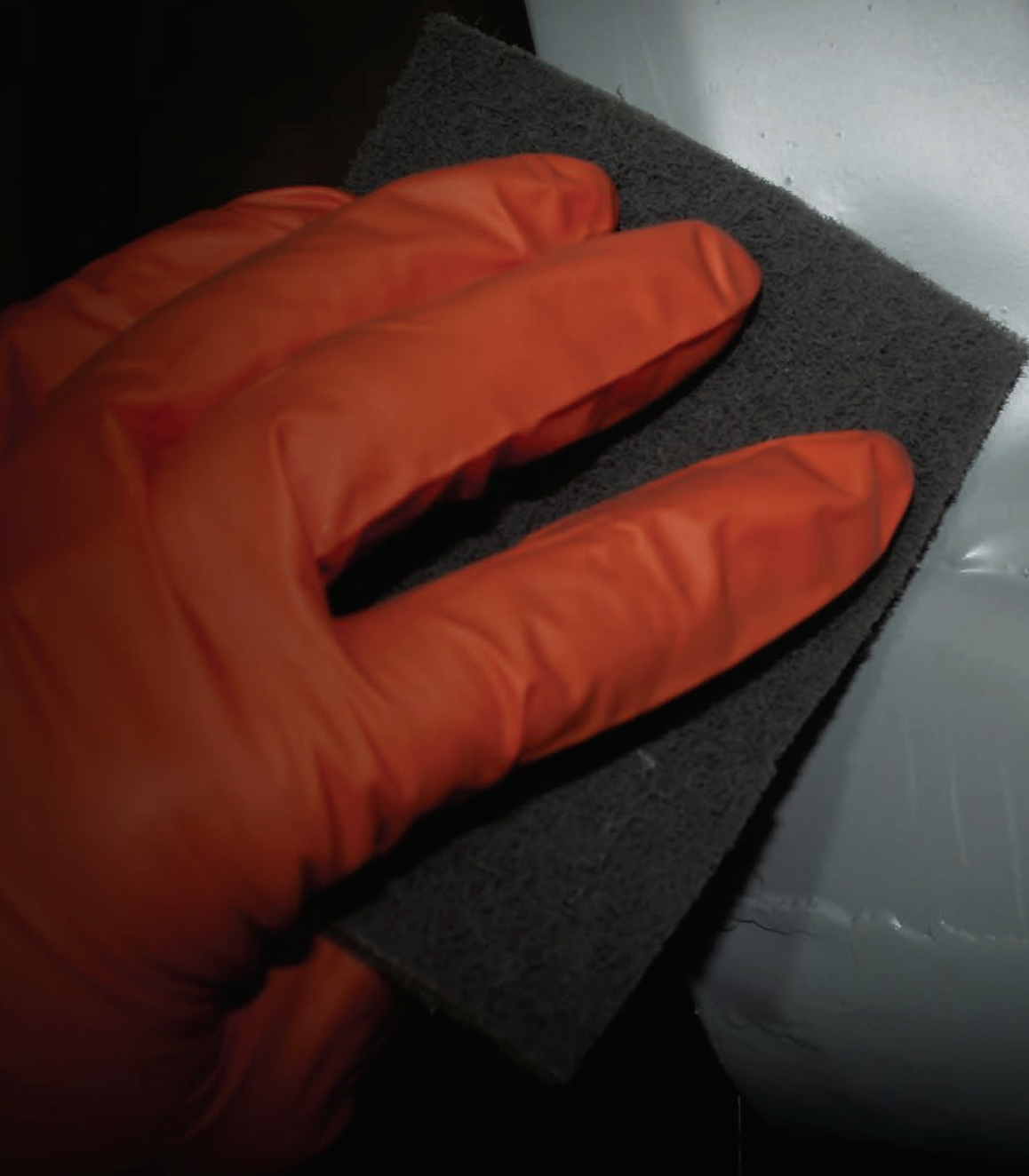
- » Gran opción competitiva al mercado.
- » Bajo nivel de tapado y excelente acabado.
- » Rendimiento superior, mayor suavidad durante el trabajo.



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	mm	INNER	MASTER
79097	PA21A	PIEDRA DE AFILAR ASF 21A	230 x 35 x 12.7	1	100

Usos: Afilado de machetes y guadaña, matar filos en vidrio y metal, uso doméstico para afilado de herramientas de mano.

FANDELI®
Shaping Performance



FIBRAS

FIBRA **MARRÓN**

- » Perfecto para trabajar con maderas en blanco, molduras y piezas talladas.
- » Excelente para el asentado de selladores y barnices.
- » Limpieza, acabado y acondicionado de metales.

USO
MANUAL

MADERA

LACAS Y
PINTURASMETAL NO
FERROSO

METAL

SIMPLIFICADO

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
01451	E/FINO	10	50
01502	FINO	10	50



6" x 9"

FIBRA **GRIS**

- » Ideal para el acabado final de productos metálicos como llaveros y hebillas.
- » Acabados ultrafinos en plásticos, hule natural y manufactura de autopartes.
- » Diseñada para producir acabados de alta calidad con patrones de rayado uniformes.

USO
MANUALPET
PLÁSTICOLACAS Y
PINTURASMETAL NO
FERROSO

METAL

SIMPLIFICADO

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
01459	U/FINO	10	50



6" x 9"

FIBRA **BLANCA**

- » Perfecto para limpiar vidrio, porcelana, grifos, perillas, accesorios electrónicos y piezas delicadas.
- » Gran flexibilidad.

USO
MANUAL

VIDRIO

PET
PLÁSTICOMETAL NO
FERROSO

METAL

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
01473	NA	10	50



6" x 9"

FIBRA **BEIGE**

- » Útil para limpiar moldes de inyección de plástico.
- » Remoción de óxido en acero.
- » Limpieza de piezas metálicas.

USO
MANUALPET
PLÁSTICOMETAL NO
FERROSO

METAL

SIMPLIFICADO

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
01551	MED	10	50



6" x 9"

CLEAN ARMY **CA96**

- » Perfecto para limpiar, dar acabado y acondicionar superficies metálicas como acero inoxidable, al carbón, aluminio, bronce, hierro forjado.
- » Ideal para hogares, restaurantes, hoteles.

USO
MANUALMETAL NO
FERROSO

METAL

SIMPLIFICADO

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
72939	MED	12	144



6" x 9"

FANDELI®
Shaping Performance



ACCESORIOS

DISCO ACONDICIONADOR **L-21**

» Adecuado para la limpieza de capas de pintura y óxido.

» Brida plástica.

**FIBRA****0.051 m**

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
03714	MED	50	500
03664	GSO	50	500

0.076 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
03748	MED	25	250
03685	GSO	25	250

BORLA **DOBLE CARA**

» La borla de doble cara remueve marcas del lijado con grados microfinos.

0.203 mm

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	INNER	MASTER
29475	100% LANA	1	40

ESPONJA NEGRA PARA **PULIR**

» Para abrillantado, brinda el brillo final a la superficie después del pulido con borla.



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	INNER	MASTER
29476	ESPONJA NEGRA	1	72



FANDELI®
Shaping Performance

RUEDAS
LP



RUEDAS FLAP R-88

- » Remoción de rebabas y limpieza de superficies planas o irregulares en metal.
- » Pulido de uniones de soldadura y detallado en metal.
- » Ideales para trabajar grandes superficies por su tamaño y alto rendimiento.

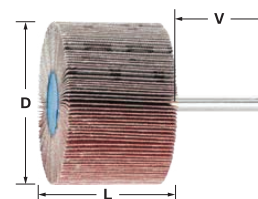


FEPA 0.025 m x 0.025 m x 0.006 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
16422	150P	10	10

0.051 m x 0.025 m x 0.006 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
16600	150P	10	10



V = VÁSTAGO 1/4"

RUEDAS FLAP X-88

- » Acabados finos y limpieza de superficies pequeñas, así como de áreas de difícil acceso.
- » Óptimas para metales.
- » Pulido de uniones de soldadura y detallado de curvaturas.

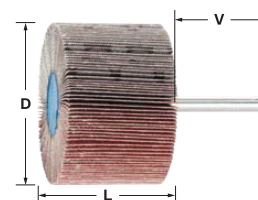


ANSI 0.152 m x 0.051 m x 0.025 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
09046	060	1	5
09054	080	1	5
09068	120	1	5

0.178 m x 0.051 m x 0.025 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
09119	060	1	5
09125	080	1	5



V = VÁSTAGO 1/4"

RUEDAS FLAP XL88

- » Ideales para operaciones de lijado donde se requiere flexibilidad y alto rendimiento.
- » Operaciones de limpieza, desbaste intermedio y fino, para el desbaste de tuberías de diámetros pequeños y áreas de difícil acceso.
- » Ideales para el lijado de puntos específicos en moldes y piezas tubulares de diámetros diversos.
- » Detallado de piezas con curvaturas en doblez de lienzos como tarjas y piezas de muebles y contenedores de metal.



FEPA 0.025 m x 0.025 m x 0.006 m

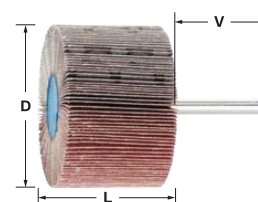
CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
29841	080P	10	10

0.051 m x 0.025 m x 0.006 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
29844	080P	10	10

0.076 m x 0.025 m x 0.006 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
29846	060P	10	10



V = VÁSTAGO 1/4"

FANDELI®

Shaping Performance



EXHIBIDORES

EXHIBIDORES **HOJAS**

- » Exhibidor Torre 27 charolas, material alambre y estireno; para hojas Madera, Agua y Metal.
- » Exhibidor 9 charolas, material alambre y estireno para fajillas hojas Madera, Agua y Metal.

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CHAROLAS
120597	EXHIBIDOR CONVENCIONAL LATAM	9
120599	EXHIBIDOR TORRE LATAM	27

EXHIBIDORES **DISCOS DE CORTE**

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TIPO
120884	EXHIBIDOR ARETE ASF LATAM	VERTICAL CON 3 GANCHERAS



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
120556	EXHIBIDOR MOSTRADOR ASF ECO



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TIPO
120598	EXHIBIDOR ASF LATAM	ESTRUCTURA DE ALAMBRE

EXHIBIDOR **DE CINTAS**

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TIPO	INNER	MASTER
120765	GLORIFICADOR DE CINTAS	PTA CON IMPRESIÓN	1	1



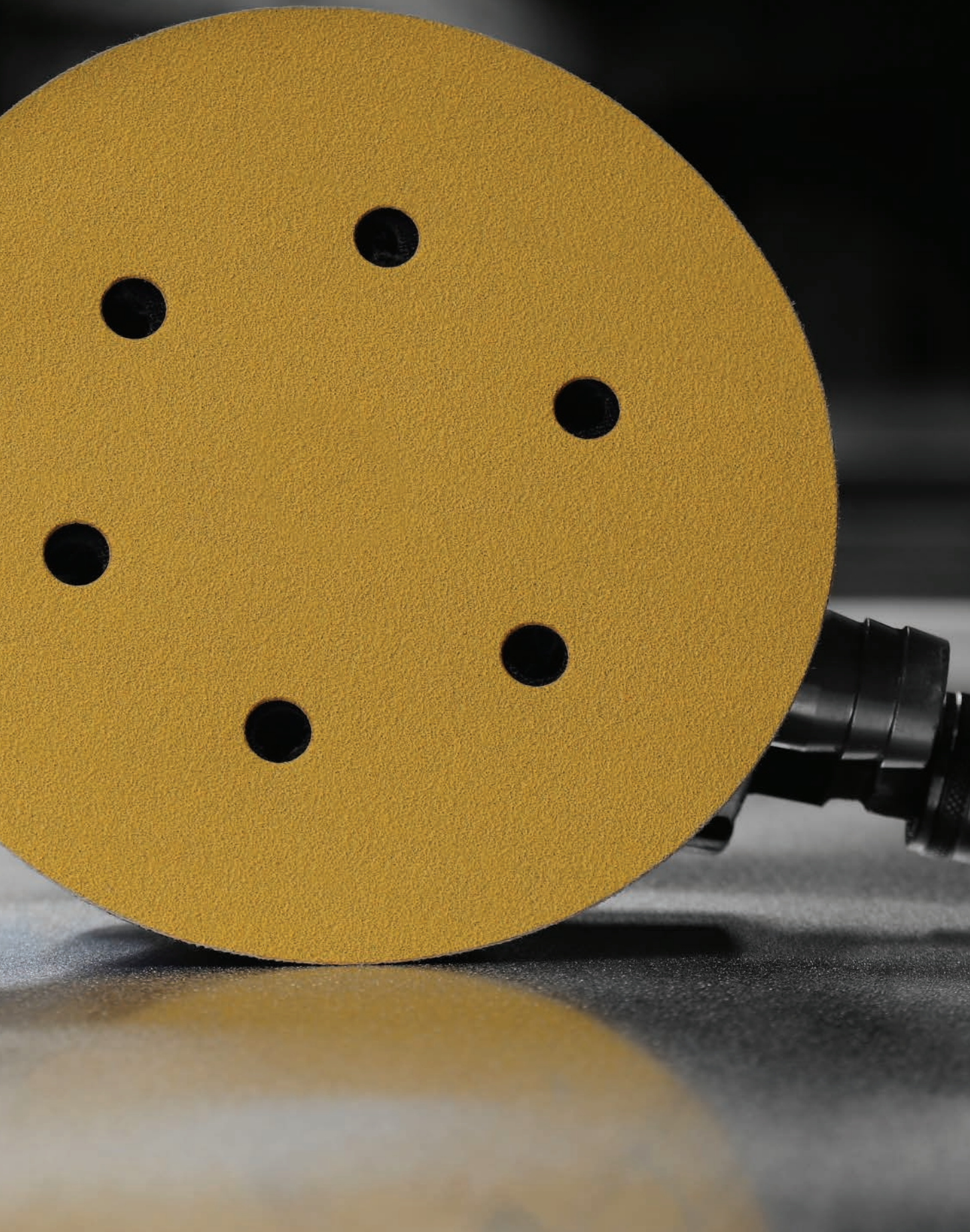


OPCIONES DE USO



FANDELI®

Shaping Performance



FANDELI®

Shaping Performance



Fábrica Nacional de Lija, S.A. de C.V.

Av. Presidente Juárez No. 225,
Col. San Jerónimo Tepetlacalco,
Tlalnepantla de Baz, México, C.P. 54090
Tel. (55) 5366 1400
Servicio al Cliente: +52 (55) 5366 1515
servicio@fandeli.com.mx



fandeli.com