

FANDELI®

Shaping Performance



PORTAFOLIO BÁSICO FERRETERO



GUÍA DE PRODUCTOS
COMERCIALES

Servicio al cliente: (55) 5366 1443
servicio@fandeli.com.mx

fandeli.com

FANDELI®

Shaping Performance



001

HOJAS DE LIJA

HOJA AGUA A-99	6
HOJA AGUA B-99	6
HOJA AGUA B-99 PLUS	6
HOJA AGUA C-99	7
HOJA MADERA C081	7
HOJA MADERA D081	7
HOJA MADERA K-61	8
HOJA NT76	8
HOJA METAL J-73	8
HOJA MADERA/METAL X-86	9
HOJA MADERA/METAL J-86	9

002

ROLLOS/BANDAS

ROLLO PLOMERO J-74 y J-73	11
ROLLO PLOMERO J-86	11
ROLLO ANTIDERRAPANTE P-93	12
ROLLO COMERCIAL X-86	12
MINI BANDA X-86	13

003

DISCOS

DISCO DE CONTACTO A080	15
DISCO DE CONTACTO E080	17
DISCO DE FIBRA VULCANIZADA G-88 PLUS	18

004

RUEDAS FLAP

RUEDA FLAP CON BRIDA X-88	20
RUEDA FLAP CON VÁSTAGO X-88	20

005

ALMOHADILLAS/FIBRAS

FIBRA NEGRA	22
FIBRA BEIGE	22
FIBRA MARRÓN	23
CLEAN ARMY CA96	23
FIBRA GRIS	23
FIBRA BLANCA	23

006

BLOQUES/ESPONJAS

LIJA ESPONJA ULTRA FLEX	25
LIJA ESPONJA DÚO FLEX	25
LIJA ESPONJA POWER FLEX	25

007

CINTAS

CINTA DE AISLAR	27
CINTA DE AISLAR UL	27
CINTA PARA DUCTO	27
CINTA DE EMPAQUE TRANSPARENTE	27
CINTA EMPAQUE CANELA	27
CINTA DELIMITADORA	27
MASKING TAPE MULTIUSOS	28
CINTA MASKING TAPE PINTOR	28
MASKING TAPE AUTOMOTRIZ	28
MASKING TAPE ALTA TEMPERATURA	28

008

ABRASIVOS SÓLIDOS

DISCO DE CORTE DELGADO ECO FORCE	31
DISCO DE CORTE ESTACIONARIO ECO FORCE	31
DISCO DE CORTE DELGADO POWER FORCE	31
DISCO DE CORTE ESTACIONARIO POWER FORCE	32
DISCO DE CORTE DELGADO HEAVY DUTY	32
DISCO DE CORTE ESTÁNDAR POWER FORCE	33
DISCO DIAMANTE ECO FORCE	34
DISCOS DIAMANTE POWER FORCE	35
DISCO DE DESBASTE ECO FORCE	36
DISCO DE DESBASTE POWER FORCE	36
DISCOS LAMINADOS ECO FORCE	37
DISCOS LAMINADOS POWER FORCE	37
DISCOS LAMINADOS HEAVY DUTY	38
DISCO REMOVEDOR POWER FORCE	38
PIEDRA DE AFILAR POWER FORCE	38
CARDA COPA HEAVY DUTY	39
PUNTAS MONTADAS HEAVY DUTY	39

PROCESO DE MANUFACTURA

SISTEMA DE GRADUACIÓN DE ABRASIVOS

El tamaño de los granos abrasivos es uno de los factores más importantes para seleccionar un producto. Los estándares de abrasivos son definidos por tres diferentes normas de graduación: **ANSI** (American National Standard Institute), **FEPA** (Federation of European Producers of Abrasives) y **JIS** (Japanese International Standard).

La siguiente tabla indica y compara el tamaño promedio de los granos en micrones en cada norma de graduación. Se incluye un sistema de graduación simplificada, así como el tipo de operaciones recomendadas para cada grado.

TAMAÑO PROMEDIO EN MICRONES		NORMAS DE GRADUACIÓN			GRADUACIÓN SIMPLIFICADA	TIPO DE OPERACIÓN	
		ANSI	FEPA	JIS			
+ FINO	6.6				2000	MICROFINO	MICRO ACABADOS
					1500		
	9.3			2000P	1200		
					1000		
	11			1500P	800		
	15		600	1200P	600	EXTRA FINO	ACABADO FINAL
	19		500	1000P	500		
	23		400	800P	400		
	28		360	600P	360		
	35		320	500P	320		
	43		280	400P	280		
				360P	240		
	52		240	320P	240		
	65		220	280P	220		
77		180	240P	180			
92		150	220P	150			
115		120	180P	120	FINO	ACABADO INTERMEDIO	
141		100	150P	100	MEDIANO	DESBASTE PESADO	
190		080	100P	080			
265		060	080P	060			
350		050	060P	050	GRUESO		
425		040	050P	040			
530		036	040P	036	EXTRA GRUESO		
630		030	036P	030			
710		024	030P	024			
895		020	024P	20			
1310		016	020P	016			
1825		012	016P	012			

La manufactura de los abrasivos revestidos consta de dos procesos separados: fabricación y acabado. En el proceso de fabricación se recubre el dorso con una capa adhesiva y se aplican los granos abrasivos haciéndolos pasar por un campo electrostático, lo que optimiza la agresividad del producto permitiendo que las aristas de los abrasivos queden expuestas y orientadas hacia la superficie. Mediante este proceso se producen rollos denominados Jumbo de diferentes anchos.

A estos Jumbos se les aplican diferentes procesos auxiliares, tales como diferentes tipos de flexado para eliminar la rigidez de las capas adhesivas. Existen tres tipos básicos de flexado: flexado, biflexado y el triflexado.

Durante el flexado, las líneas de fractura del material son perpendiculares con respecto a las orillas, formando un ángulo de 90° que brinda cierta flexibilidad a lo largo del rollo.

En el biflexado hay dos líneas de flexión, cada una a 45° en relación a las orillas del material, brindando una flexibilidad intermedia tanto a lo largo como a lo ancho.

El triflexado es la combinación de los flexados de 45° y 90° con respecto a las orillas del material. El resultado es un material altamente flexible en todas direcciones.

Estos procesos responden a los requerimientos de aplicación final de los abrasivos revestidos.

En el proceso de acabado, los Jumbos se transforman en diferentes formas y medidas, tales como hojas, bandas, rollos, discos de fibra, discos de contacto con GRIPIT o PSA, ruedas FLAP y especialidades.

RECUBIERTOS CERRADOS Y ABIERTOS

Hay dos tipos básicos de recubiertos abrasivos, el recubierto cerrado, donde los granos abrasivos cubren totalmente la superficie. La mayoría de los abrasivos revestidos tienen este tipo de recubierto, recomendado para operaciones de usos generales.

En los productos de recubierto abierto, los granos abrasivos están separados uno del otro a intervalos regulares, cubriendo aproximadamente el 60% ó 70% de la superficie. Esta estructura previene que el producto se tape con residuos de material.

NOTA:

Los tamaños de las partículas abrasivas pueden variar de una norma de graduación a otra. Se debe poner especial atención al considerar los grados equivalentes entre una norma de graduación y otra.



FANDELI®

Shaping Performance

HOJAS
DE LIJA

OPCIÓN DE CORTE EN HOJAS



LIJADORAS
ORBITALES
½ HOJA

Corte media hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja **FANDELI** de 0.230 m x 0.280 m., una primera opción es hacer un corte de ½ hoja y montar en una lijadora orbital para seguir con tu lijado.



LIJADORAS
ORBITALES
¼ HOJA

Corte un cuarto de hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja **FANDELI** de 0.230 m x 0.280 m., una segunda opción es hacer un corte ¼ de hoja y montar en una lijadora orbital para seguir con tu lijado.



LIJADORAS
ORBITALES
⅓ HOJA

Corte un tercio de hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja **FANDELI** de 0.230 m x 0.280 m., una tercera opción es hacer un corte ⅓ de hoja y montar en una lijadora orbital para seguir con tu lijado.



LIJADO
MANUAL

Corte block hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja **FANDELI** de 0.230 m x 0.280 m., una cuarta opción es hacer un corte block de hoja utilizando manualmente y así seguir con tu lijado.

COMPOSICIÓN DE UN ABRASIVO REVESTIDO

Los abrasivos revestidos se componen de tres elementos básicos: un dorso que puede ser flexible, semi-rígido o rígido; una capa de granos abrasivos y un recubrimiento adhesivo que los mantiene fijos.



1 ABRASIVO

FANDELI utiliza una amplia gama de granos abrasivos de un rendimiento superior en las tareas más demandantes de desbaste y acabado como Carburo de Silicio, Alúmina de Zirconia, Óxido de Aluminio y Cerámicos.

2 ADHESIVO

La capa de adhesivo engomado, conocida como capa de preparación, adhiere el grano abrasivo al soporte asegurando un correcto anclaje y orientación del mineral abrasivo. La segunda capa, proporciona el anclaje al del grano y el nivel de adhesivo total adecuado para el producto acabado.

3 DORSO

Los materiales utilizados para los dorsos en **FANDELI** incluyen papel, tela, fibra vulcanizada, películas plásticas y combinaciones de tela y papel.



9" x 11"

HOJA AGUA **A-99**

- » Papel de alta resistencia con propiedades impermeables para lijado en húmedo y seco.
- » Para limpieza y preparación de superficies.

ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00037	220	50	500
00038	240	50	500
00039	280	50	500
00040	320	50	500
00041	360	50	500
00042	400	50	500
00043	500	50	500
00044	600	50	500

METAL NO
FERROSOLACAS Y
PINTURAS

PLÁSTICO



VIDRIO



1/2

1/4

1/3

BLOCK

OPCIONES DE CORTE

USO MANUAL O CON LIJADORAS
ORBITALES DE 1/2, 1/3 O 1/4 DE HOJAHOJA AGUA **B-99**

9" x 11"

- » Su alta resistencia y poder de lijado facilitan las operaciones que requieren de asentado de transparentes.
- » Dorso de papel impermeable con propiedades antideslizantes que permiten operaciones en seco y en húmedo.
- » Su estructura cerrada asegura un lijado rápido y una larga vida útil.
- » El Carburo de Silicio brinda excelentes acabados en aplicaciones en húmedo.

JIS

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
05525	1000	25	250
00048	1200	25	250
00049	1500	25	250
10965	2000	25	250

METAL NO
FERROSOLACAS Y
PINTURAS

PLÁSTICO



VIDRIO



1/2

1/4

1/3

BLOCK

OPCIONES DE CORTE

USO MANUAL O CON LIJADORAS
ORBITALES DE 1/2, 1/3 O 1/4 DE HOJAHOJA AGUA **B-99 PLUS**

9" x 11"

- » Lija de agua en grados microfinos para el prepulido y corrección de defectos.
- » Matizado más uniforme.
- » Flexible, resistente e impermeable.

JIS

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
76141	1000	25	250
76142	1200	25	250
76143	1500	25	250
76144	2000	25	250
76145	2500	25	250

LACAS Y
PINTURAS

1/2

1/4

1/3

BLOCK

OPCIONES DE CORTE

USO MANUAL O CON LIJADORAS
ORBITALES DE 1/2, 1/3 O 1/4 DE HOJA

HOJA AGUA C-99

» Papel de alta resistencia con propiedades impermeables para lijado en húmedo y seco.

» Para limpieza y preparación de superficies.



ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00778	060	50	500
00051	080	50	500
00052	100	50	500
00053	120	50	500
00054	150	50	500
00055	180	50	500



9" x 11"

HOJA MADERA C081

» Preparación de superficies de madera, ideal para retirar pintura y quitar asperezas.

» Excelente para procesos de madera natural, reparaciones de rayones y manchas o renovación.



ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00046	100	50	500
00047	120	50	500
00780	150	50	500
19922	180	50	500
11840	220	50	500
11841	240	50	500



9" x 11"

HOJA MADERA D081

» Preparación de superficies de madera, ideal para retirar pintura y quitar asperezas.

» Excelente para procesos de madera natural, reparaciones de rayones y manchas o renovación.



ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00056	036	25	250
00057	040	25	250
00058	050	25	250
00059	060	25	250
00060	080	50	500



9" x 11"



9" x 11"

HOJA MADERA **K-61**

- » Lijado de madera en blanco que requiera de acabados profesionales.
- » Trabajos en madera que requieren de una acción de lijado rápida y económica.
- » Excelentes resultados en plásticos y madera.

SIMPLIFICADO

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
17219	EXF	50	500
00084	FIN	50	500
00086	MED	50	500
00085	GSO	25	250



MADERA



METAL



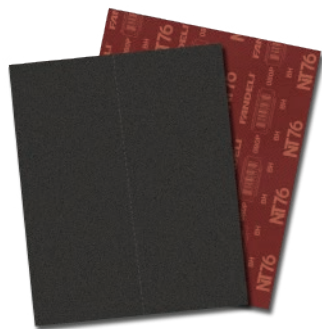
METAL NO FERROSO



OPCIONES DE CORTE



USO MANUAL O CON LIJADORAS ORBITALES DE 1/2, 1/4 O 1/8 DE HOJA

HOJA **NT76**

9" x 11"

- » Desbaste efectivo sobre la pieza trabajada, menor desgrane, larga duración, presentación en hoja y media hoja con guía de precorte.
- » Mayor rendimiento y resistencia al tapado.
- » Más flexibilidad.
- » Impermeable.

FEPA 9" x 5.5"

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
72590	036P EX. GRUESO	25	250
72592	080P MEDIANO	25	250
72593	120P FINO	25	250



METAL



METAL NO FERROSO



MADERA



OPCIONES DE CORTE



USO MANUAL O CON LIJADORAS ORBITALES DE 1/2, 1/4 O 1/8 DE HOJA

9" x 11"

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
72596	050P GRUESO	25	250
72597	080P MEDIANO	25	250

HOJA METAL **J-73**

9" x 11"

- » Poderosa acción de lijado para limpieza y eliminación de rebabas en metales.
- » Producto de gran durabilidad y resistencia.

SIMPLIFICADO

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
02331	FIN	50	500
02332	MED	50	500
02333	GSO	25	250
08714	EGS	25	250



METAL NO FERROSO



METAL



OPCIONES DE CORTE



USO MANUAL O CON LIJADORAS ORBITALES DE 1/2, 1/4 O 1/8 DE HOJA

NOTA: El Sistema de Graduación Simplificada hace la elección de productos fácil y práctica para operaciones que no requieren de grados específicos.

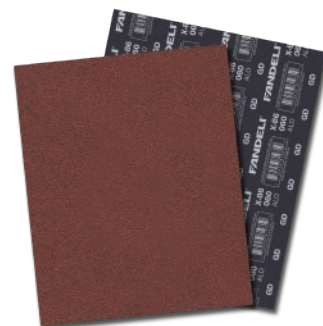
HOJA MADERA/METAL X-86

- » Operaciones que requieran de acabados de alta calidad y desempeño sobre madera y metal.
- » Para la limpieza y el pulido de madera, plásticos, lacas, pinturas, metales ferrosos y no ferrosos.



ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00089	036	25	250
00090	040	25	250
00091	050	25	250
00092	060	25	250



9" x 11"

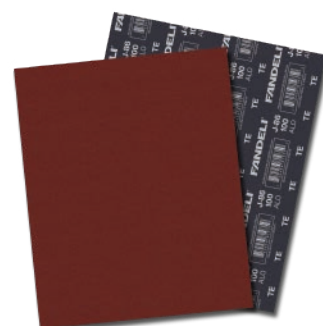
HOJA MADERA/METAL J-86

- » Operaciones que requieran de acabados de alta calidad y desempeño sobre madera y metal.
- » Para la limpieza y el pulido de madera, plásticos, lacas, pinturas, metales ferrosos y no ferrosos.



ANSI

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
00073	080	50	500
00074	100	50	500
00075	120	50	500
00076	150	50	500
00077	180	50	500
00078	220	50	500
00079	240	50	500
00080	280	50	500
00081	320	50	500
00082	400	50	500



9" x 11"

FANDELI®

Shaping Performance



ROLLOS/ BANDAS

ROLLO PLOMERO J-74 y J-73

- » Mayor flexibilidad en el dorso para hendiduras, tubos y coples de menor diámetro.
- » Limpieza y preparación de superficies interiores y exteriores de materiales de PVC y plásticos.
- » Logra el rayado de superficies para la correcta aplicación de adhesivos en los trabajos de plomería.
- » Ideal para remover óxido de hierro con rayado en seco.
- » Operación general de remoción y limpieza de soldadura.



METAL NO
FERROSO



METAL



USO
MANUAL

ANSI

J-73

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
08872	FIN	1 x 50 Yds	1	10
08877	FIN	1 ½ x 50 Yds	1	10

J-74

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
29985	120	1 ½ x 50 Yds	1	10

ROLLO PLOMERO J-86

- » Ideal para limpiar y remover óxido de hierro.
- » Operación general de remoción y limpieza de soldadura.
- » Limpieza y preparación de superficies interiores y exteriores de materiales de PVC y plásticos.



METAL NO
FERROSO



METAL



USO
MANUAL

ANSI

0.025 m x 45.720 m TELA

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
01889	100	1 x 50 Yds	1	10
01917	120	1 x 50 Yds	1	10

0.038 m x 45.720 m TELA

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
01891	100	1 ½ x 50 Yds	1	10
01920	120	1 ½ x 50 Yds	1	10

0.051 m x 45.720 m TELA

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
01892	100	2 x 50 Yds	1	10
01921	120	2 x 50 Yds	1	10



ROLLO ANTIDERRAPANTE P-93

- » Adhesivo PSA para evitar accidentes en áreas de tránsito público, escaleras, rampas o pisos resbalosos.
- » Alta demanda en mantenimiento y prevención de accidentes dentro de casas, oficinas, escuelas, hospitales, centros comerciales, en hotelería, albercas y jacuzzis.

ANSI 0.025 m x 6.000 m PELÍCULA PSA

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
26255	060	1 x 6 ½ Yds	1	5



MADERA



METAL



LACAS Y PINTURAS

ROLLO COMERCIAL X-86



- » Operaciones que requieran de acabados de alta calidad y desempeño sobre madera y metal.
- » Para la limpieza y el pulido de madera, plásticos, lacas, pinturas, metales ferrosos y no ferrosos.

ANSI 0.610 m x 45.720 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
02275	036	24 x 20	1	1
02297	040	24 x 20	1	1
02317	050	24 x 20	1	1
02354	060	24 x 20	1	1
02390	080	24 x 20	1	1
02413	100	24 x 20	1	1
02434	130	24 x 20	1	1
02449	150	24 x 20	1	1
01216	180	24 x 20	1	1
02349	220	24 x 20	1	1



MADERA



PLÁSTICO



METAL NO FERROSO



METAL



MINI BANDA X-86

» Excelente banda multipropósito, ideal para el lijado de madera en blanco y tratada como en superficies metálicas, para realizar un desbaste pesado o calibrado de la madera, hasta un desbaste intermedio o preparación de superficie.

» Gran poder para el retiro de pinturas y renovación de los sustratos en madera, plástico, metal y metales no ferrosos.



ANSI

0.076 m x 0.457 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
05314	040	3 x 18	5	50
00750	050	3 x 18	5	50
05571	060	3 x 18	10	50
08501	080	3 x 18	10	50
00189	100	3 x 18	10	50
04994	120	3 x 18	10	50

0.076 m x 0.533 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
08502	036	3 x 21	5	50
08503	040	3 x 21	5	50
05429	050	3 x 21	5	50
05579	060	3 x 21	5	50
05936	080	3 x 21	5	50
06280	100	3 x 21	5	50
03859	120	3 x 21	5	50

0.076 m x 0.610 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
05208	036	3 x 24	5	50
05324	040	3 x 24	5	50
05433	050	3 x 24	5	50
05588	060	3 x 24	5	50
05941	080	3 x 24	5	50
06284	100	3 x 24	5	50
06495	120	3 x 24	5	50

0.101 m x 0.533 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
03374	036	4 x 21	5	50
03534	040	4 x 21	5	50
03536	050	4 x 21	5	50
03538	060	4 x 21	5	50
03539	080	4 x 21	5	50
03540	100	4 x 21	5	50
03541	120	4 x 21	5	50

0.101 m x 0.610 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
05221	036	4 x 24	5	50
08507	040	4 x 24	5	50
07508	050	4 x 24	5	50
05630	060	4 x 24	5	50
08509	080	4 x 24	5	50
00191	100	4 x 24	5	50
03542	120	4 x 24	5	50

The background of the entire page is a high-contrast, close-up photograph of a grinding process. A dark, cylindrical grinding wheel is rotating, creating a dense spray of bright orange sparks that fan out to the right. The lighting is dramatic, highlighting the texture of the wheel and the intensity of the sparks. On the right side of the image, there is a vertical orange bar with a series of black, angular, geometric shapes that resemble a stylized 'F' or a series of interlocking blocks.

FANDELI®

Shaping Performance

DISCOS

DISCO DE CONTACTO **A080**

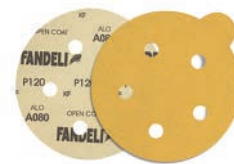
» Lijas ideales para alisar y moldear la madera en blanco.

» Lijado final de selladores, poliéster, lacas y barnices.



GRIPIT®

PSA



FEPA		5"	CIEGO GRIPIT	
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
07703	080P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
08291	100P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
07140	120P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
03449	150P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
07098	180P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
19228	220P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
09320	240P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
08558	280P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
19229	320P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
19794	400P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
19491	600P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
20380	800P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400

5"			CIEGO PSA	
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
04076	080P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04118	100P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04129	120P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04200	150P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04201	180P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04209	220P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04284	240P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04343	280P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04350	320P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04408	400P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04452	600P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04479	800P	0.127 m PAPEL PSA	50	500

5"		5 PERFORACIONES GRIPIT		
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
06409	080P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
20232	100P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
20233	120P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
03453	150P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
06410	180P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
20234	240P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
00441	280P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
19758	320P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
19755	400P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
19756	600P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
06412	800P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400

5"		5 PERFORACIONES PSA		
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
16595	080P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04625	120P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04657	150P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04658	180P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
04668	320P	0.127 m PAPEL PSA	50	500

TIP TÉCNICO

Estos productos pueden producir pulidos muy finos; para tareas de microacabado utilice la línea **B080** de **FANDELI**.

5" 8 PERFORACIONES GRIPIT

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
21609	080P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
05083	100P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
09658	120P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
09659	150P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
06092	180P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
09660	220P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
06113	320P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
21486	400P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400
06114	600P	0.127 m PAPEL GRIPIT	100	400

6" CIEGO GRIPIT

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
04712	080P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
08200	100P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
04715	120P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
08324	150P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
08250	180P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
19231	220P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
12611	240P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
09668	280P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
19230	320P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
08681	400P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
02507	600P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
13904	800P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400

6" CIEGO PSA

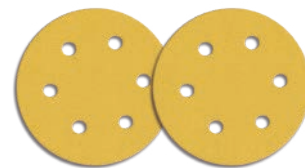
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
04523	080P	0.152 m PAPEL PSA	100	400
04533	100P	0.152 m PAPEL PSA	100	400
04534	120P	0.152 m PAPEL PSA	100	400
04535	150P	0.152 m PAPEL PSA	100	400
04538	180P	0.152 m PAPEL PSA	100	400
04540	220P	0.152 m PAPEL PSA	100	400
04550	240P	0.152 m PAPEL PSA	100	400
04565	320P	0.152 m PAPEL PSA	100	400
04578	400P	0.152 m PAPEL PSA	100	400
04581	600P	0.152 m PAPEL PSA	100	400

6" 6 PERFORACIONES GRIPIT

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
06444	080P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
06039	100P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
04632	120P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
09674	150P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
09675	180P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
09676	220P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
09677	240P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
09678	280P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
19775	320P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
19753	400P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
19754	600P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400
14476	800P	0.152 m PAPEL GRIPIT	100	400

DISCO DE CONTACTO **E080**

- » Operaciones generales en madera, plásticos y pinturas.
- » Lijado final de selladores, poliéster, lacas y barnices.
- » Lijado de pastas y rellenos.

**PSA**

FEPA		5"	CIEGO GRIPIT	
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
06341	036P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250
04111	040P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250
04116	060P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250
06342	080P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250

		5"	CIEGO PSA	
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
06340	036P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
21345	040P	0.127 m PAPEL PSA	50	500
09448	060P	0.127 m PAPEL PSA	50	500

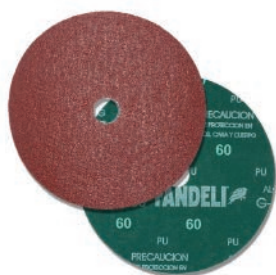
		5"	5 PERFORACIONES GRIPIT	
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
80104	036P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250
80070	040P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250
80080	060P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250
04102	060P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250
80071	080P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250

		5"	8 PERFORACIONES GRIPIT	
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
80078	036P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250
09655	040P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250
80077	060P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250
19824	060P	0.127 m PAPEL GRIPIT	50	250

		6"	CIEGOS GRIPIT	
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
09662	036P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250
09663	040P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250
80072	040P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250
80081	060P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250
08091	080P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250

		6"	6 PERFORACIONES GRIPIT	
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS	INNER	MASTER
80079	036P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250
80073	040P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250
80074	060P	0.152 m PAPEL GRIPIT	50	250

DISCO DE FIBRA VULCANIZADA G-88 PLUS



» Diseñados para remover cordones de soldadura y rebabas en piezas moldeadas, uniones, acabados intermedios y tareas de limpieza pesada en superficies metálicas, trabajos de lijado sobre metal y superficies a ser recubiertas en su acabado final.

ANSI 0.101 m x 0.016 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
79751	024	4 x 5/8	25	100
79752	036	4 x 5/8	25	100



0.114 m x 0.022 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
79758	016	4 1/2 x 7/8	25	100
79759	024	4 1/2 x 7/8	25	100
79760	036	4 1/2 x 7/8	25	100
79761	050	4 1/2 x 7/8	25	100
79763	080	4 1/2 x 7/8	25	100
79764	100	4 1/2 x 7/8	25	100
79765	120	4 1/2 x 7/8	25	100

0.127 m x 0.022 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
79766	016	5 x 7/8	25	100
79767	024	5 x 7/8	25	100
79768	036	5 x 7/8	25	100
79769	050	5 x 7/8	25	100
79770	060	5 x 7/8	25	100
79771	080	5 x 7/8	25	100
79772	100	5 x 7/8	25	100
79773	120	5 x 7/8	25	100

0.178 m x 0.022 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
79774	016	7 x 7/8	25	100
79776	036	7 x 7/8	25	100
79778	060	7 x 7/8	25	100
79779	080	7 x 7/8	25	100
79781	120	7 x 7/8	25	100

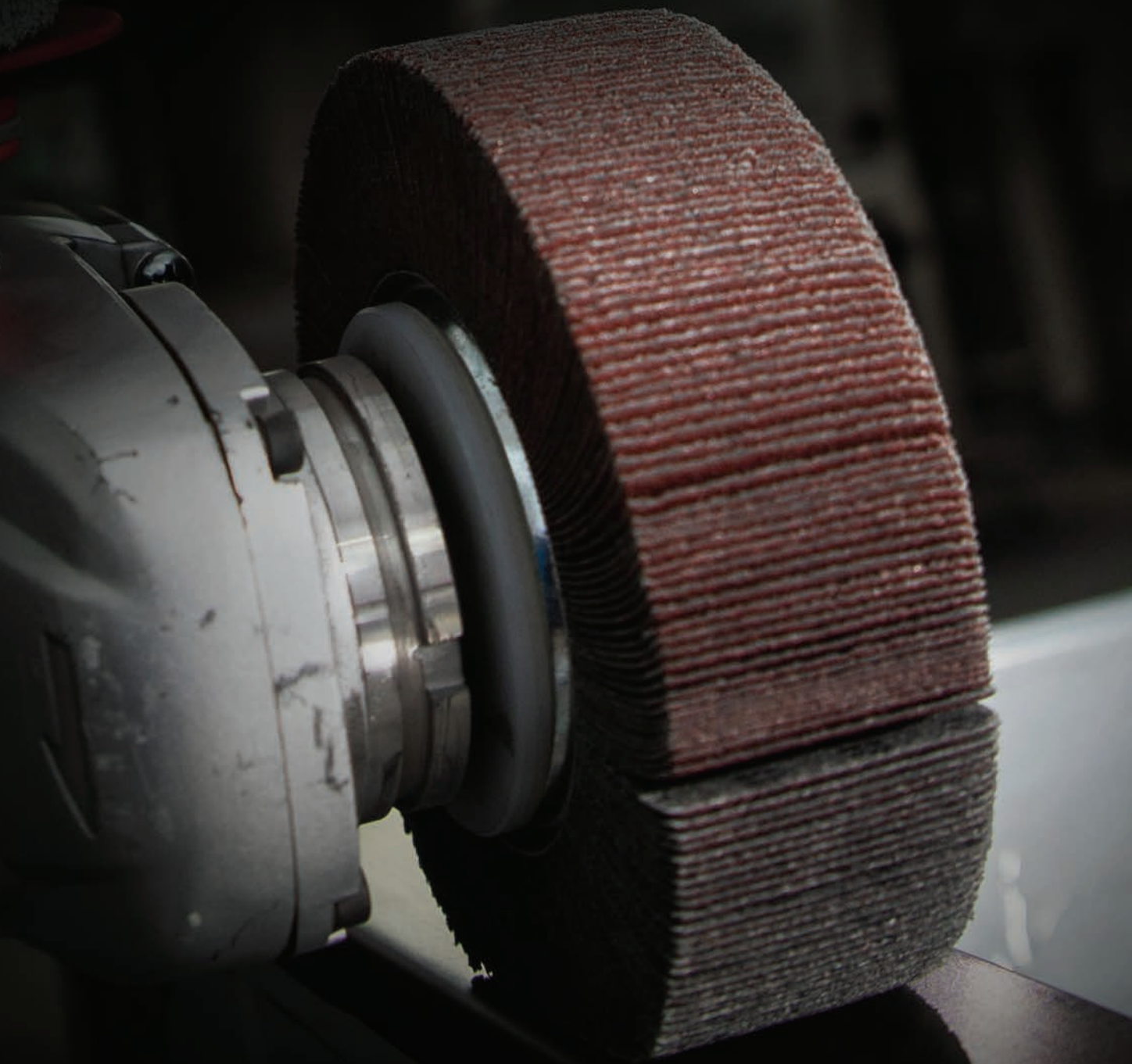
0.232 m x 0.022 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
79783	024	9 x 7/8	10	100
79784	036	9 x 7/8	10	100
79785	050	9 x 7/8	10	100

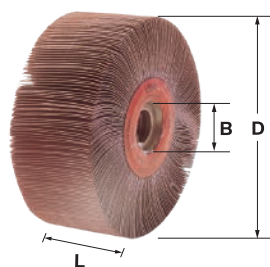
NOTA

Su composición de fibra de vidrio brinda una insuperable durabilidad y resistencia a condiciones extremas de trabajo.

FANDELI®
Shaping Performance



RUEDAS
FLAP



B = BRIDA METÁLICA 1"

RUEDA FLAP CON BRIDA X-88

- » Desbaste intermedio, acabados y pulido en áreas de difícil acceso, aberturas y superficies pequeñas.
- » Ideales para el lijado de puntos específicos en moldes y piezas tubulares de diversos diámetros.
- » Pulido de uniones de soldadura y detallado en metal.
- » Acabado y satinado de superficies metálicas en pailas, calderas, contenedores o para terminados de perfiles cuadrados o tubulares y piezas metálicas irregulares.

BRIDA 0.025 m (1")

0.152 m x 0.025 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
09156	050	6 x 1	1	5
09157	060	6 x 1	1	5
09050	080	6 x 1	1	5
01358	100	6 x 1	1	5
09065	120	6 x 1	1	5



BRIDA 0.025 m (1")

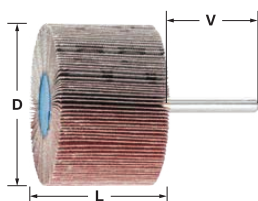
0.152 m x 0.050 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
09039	050	6 x 2	1	5
09046	060	6 x 2	1	5
09054	080	6 x 2	1	5
09158	100	6 x 2	1	5
09068	120	6 x 2	1	5

BRIDA 0.025 m (1")

0.152 m x 0.076 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
09041	050	6 x 3	1	5
09048	060	6 x 3	1	5
09057	080	6 x 3	1	5
09071	120	6 x 3	1	5



V = VÁSTAGO 1/4"

RUEDA FLAP CON VÁSTAGO X-88

- » Desbaste intermedio, acabados y pulido en áreas de difícil acceso, aberturas y superficies pequeñas.
- » Ideales para el lijado de puntos específicos en moldes y piezas tubulares de diversos diámetros.
- » Pulido de uniones de soldadura y detallado en metal.
- » Acabado y satinado de superficies metálicas en pailas, calderas, contenedores o para terminados de perfiles cuadrados o tubulares y piezas metálicas irregulares.

VÁSTAGO 0.006 m (1/4")

0.025 m x 0.025 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
16395	060	1 x 1	5	50
16394	080	1 x 1	5	50
16397	120	1 x 1	10	10



VÁSTAGO 0.006 m (1/4")

0.051 m x 0.025 m

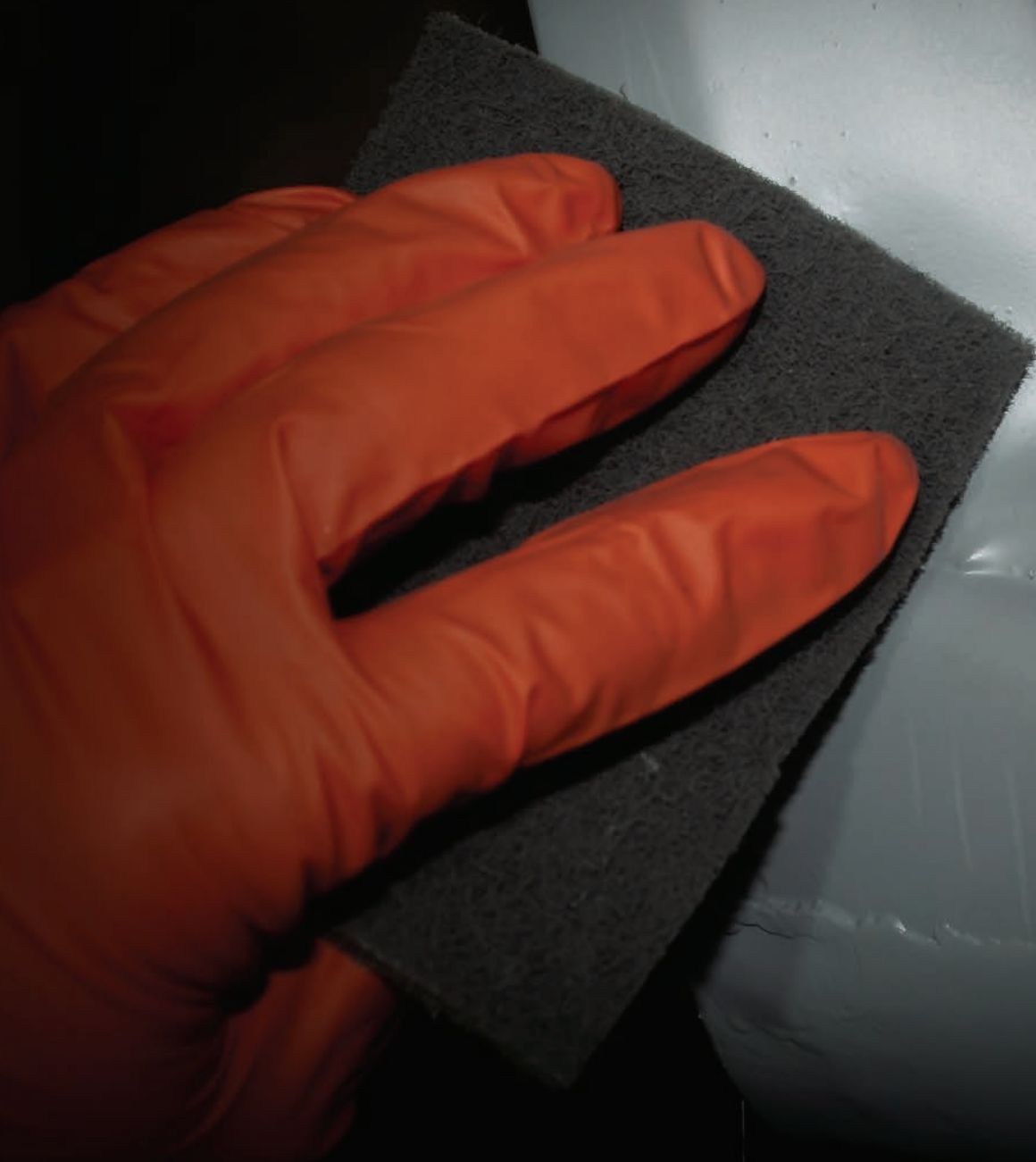
CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
16588	060	2 x 1	5	50
16614	080	2 x 1	5	50
16590	120	2 x 1	5	50

VÁSTAGO 0.006 m (1/4")

0.076 m x 0.025 m

CÓDIGO	GRADO	MEDIDAS (in)	INNER	MASTER
16809	060	3 x 1	10	10
16807	080	3 x 1	5	50
16812	120	3 x 1	10	10

FANDELI®
Shaping Performance



ALMOHADILLAS/
FIBRAS

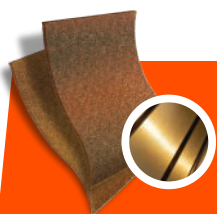
GRADO DE DESBASTE

GRUESO MEDIANO FINO / EXTRA FINO GRUESO ULTRA FINO SIN ABRASIVO



NEGRA

Limpieza pesada para la remoción de óxido y cochambre en piezas de metal.



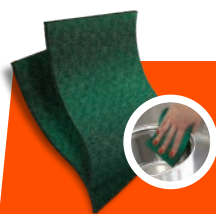
BEIGE

Acción agresiva para limpieza de piezas de metal como candeleros o lámparas.



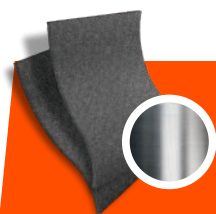
MARRÓN

Acondicionamiento y acabado de madera, metales y plásticos.



VERDE

Multifuncional de uso doméstico y profesional.



GRIS

Rayado uniforme y acabado final en piezas metálicas como llaveros, hebillas, entre otros.



BLANCA

Limpia sin rayar superficies delicadas como vidrio, porcelanato, entre otros.



6" x 9"

TIP TÉCNICO

El Carburo de Silicio tiene como característica un corte más agresivo y rápido, lo que da por resultado un rayado diferente.

FIBRA NEGRA

- » Almohadilla de fibra pesada, diseñada para limpieza y acabados difíciles.
- » Ideal para remoción de óxido, así como para labores de limpieza pesada en la industria hotelera y restaurantera.
- » Funcional en parrillas con óxido de grasa persistente.

GRUESO 0.152 m x 0.229 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
17034	MED	10	50



METAL



METAL NO FERROSO



LACAS Y PINTURAS



USO MANUAL



6" x 9"

TIP TÉCNICO

El Óxido de Aluminio da una acción de lijado menos agresiva que el Carburo de Silicio, con mejores acabados.

FIBRA BEIGE

- » Útil para limpiar moldes de inyección de plástico.
- » Remoción de óxido en acero.
- » Limpieza de piezas metálicas.

SIMPLIFICADO 0.152 m x 0.229 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
01551	MED	10	50



METAL



METAL NO FERROSO



LACAS Y PINTURAS



USO MANUAL

FIBRA MARRÓN

- » Perfecto para trabajar con maderas en blanco, molduras y piezas talladas.
- » Excelente para el asentado de selladores y barnices.
- » Limpieza, acabado y acondicionado de metales.


USO
MANUAL


MADERA


LACAS Y
PINTURAS

METAL NO
FERROSO


METAL

SIMPLIFICADO 0.152 m x 0.229 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
01451	E/FINO	10	50
01502	FINO	10	50
01776	MF	10	50



6" x 9"

CLEAN ARMY CA96

- » Perfecto para limpiar, dar acabado y acondicionar superficies metálicas como acero inoxidable, al carbón, aluminio, bronce, hierro forjado.
- » Ideal para hogares, restaurantes, hoteles.


USO
MANUAL


MADERA


METAL NO
FERROSO


METAL

SIMPLIFICADO 0.150 m x 0.230 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
72939	MED	12	144



6" x 9"

FIBRA GRIS

- » Ideal para el acabado final de productos metálicos como llaveros y hebillas.
- » Acabados ultrafinos en plásticos, hule natural y manufactura de autopartes.
- » Diseñada para producir acabados de alta calidad con patrones de rayado uniformes.


USO
MANUAL

PET
PLÁSTICO

LACAS Y
PINTURAS

METAL NO
FERROSO


METAL

SIMPLIFICADO 0.152 m x 0.229 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
01459	U/FINO	10	50



6" x 9"

FIBRA BLANCA

- » Perfecto para limpiar vidrio, porcelana, grifos, perillas, accesorios electrónicos y piezas delicadas.
- » Gran flexibilidad.


USO
MANUAL


VIDRIO


PET
PLÁSTICO

METAL NO
FERROSO


METAL

0.152 m x 0.229 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
01473	NA	10	50



6" x 9"

FANDELI®

Shaping Performance



BLOQUES/
ESPONJAS

LIJA ESPONJA **ULTRA FLEX**

- » Gran flexibilidad que permite el ajuste para el lijado de cualquier tipo de superficie.
- » No daña la forma de las piezas; su forma de cojín brinda excelentes acabados y acción de limpieza. Ideal para operaciones de lijado manual.
- » Puede utilizarse para trabajos en húmedo o en seco.



FEPA 0.140 m x 0.115 m x 0.005 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
18445	100P	10	40
13122	180P	10	40
13123	280P	10	40
13124	400P	10	40



LIJA ESPONJA **DÚO FLEX**

- » Lijado manual y acabado de superficies irregulares con bordes de madera.
- » Remueve cómodamente las imperfecciones entre capas de selladores, sin deformar.
- » Limpieza y acabado de metales, acero inoxidable y al carbón, aluminio, bronce y hierro.
- » Lijado y acabado de superficies de plástico curvas.
- » La esponja puede ser lavada, secada y reutilizada.



FEPA 0.120 m x 0.098 m x 0.013 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
18447	060P	5	40
18446	100P	5	40
13126	150P	5	40
13127	220P	5	40



LIJA ESPONJA **POWER FLEX**

- » Ideal para remover barnices, pinturas y óxido sobre diferentes superficies.
- » Preparación de paredes y paneles, así como remoción de yeso.
- » Lavable y reutilizable.



FEPA 0.098 m x 0.069 m x 0.026 m **RECTA**

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
13128	150P	5	30
13129	220P	5	30

BISELADA
0.098 m x 0.069 m x 0.026 m

CÓDIGO	GRADO	INNER	MASTER
13136	060P	5	30
13146	100P	5	30





FANDELI®
Shaping Performance

CINTAS

CINTA DE AISLAR

- » Para aislar cables, empalmes y amarres.
- » Contiene retardante de flama. 
- » De uso doméstico para interiores.



CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80105	19 x 9,1	3/4	10	100
80106	19 x 18,3	3/4	10	100



CINTA DE AISLAR UL

- » Para aislar cables, empalmes y amarres.
- » Cuenta con certificación. 
- » Contiene retardante de flama. 
- » De uso doméstico para interiores y exteriores.



CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80107	19 x 18,3	3/4	10	100



CINTA PARA DUCTO

- » Para el sellado, mantenimiento y refuerzo de materiales en condiciones de intemperie y humedad.



CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80108	48 x 10	2	1	24
80109	48 x 50	2	1	24



CINTA EMPAQUE TRANSPARENTE

- » Gran poder de adhesión.
- » Sellado de cajas, paquetes y bultos en superficies porosas.



CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80110	48 x 50	2	6	36
80111	48 x 150	2	6	36



CINTA EMPAQUE CANELA

- » Gran poder de adhesión.
- » Sellado de cajas, paquetes y bultos en superficies porosas.



CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80112	48 x 50	2	6	36
80113	48 x 150	2	6	36



CINTA DELIMITADORA

- » Cinta conformable para la señalización de áreas de tráfico en superficies lisas y rugosas.
- » Resistente al agua, solventes y detergentes.



CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80114	48 x 20	2	1	36



MASKING TAPE MULTIUSOS



- » Ideal para sujetar o enmascarar.
- » Flexible con alta adherencia para adaptarse en zonas curvas.
- » No deja residuos al desprenderse.

CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
72160	12 x 50	1/2	1	72
72161	18 x 50	3/4	1	48
72162	24 x 50	1	1	36
72719	36 x 50	1 1/2	1	24
72720	48 x 50	2	1	24



CINTA MASKING TAPE PINTOR



Tecnología impermeable que permite su desprendimiento de manera sencilla y uniforme sin dejar residuos o dañar la pieza trabajada.

- » Cinta profesional para enmascarar, delinear y prevenir la transmisión de recubrimientos base agua y solvente.
- » Capacidad de adhesión hasta por 14 días sin lastimar la superficie.

CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
80115	18 x 55	3/4	1	48
80947	24 x 55	1	1	36
80948	36 x 55	1 1/2	1	24
80949	48 x 55	2	1	12



MASKING TAPE AUTOMOTRIZ



- » Impermeable a la humedad y a solventes comunes de pinturas.
- » Resistente a temperaturas de hasta **80°C**.
- » Permite reposicionar la cinta durante la aplicación.
- » No deja residuos de adhesivo al retirar la cinta.
- » Permite aplicaciones rectas y curvas sin perder efectividad.

CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
74834	12 x 50	1/2	1	72
74835	18 x 50	3/4	1	48
74836	24 x 50	1	1	36
78396	36 x 50	1 1/2	1	24
74837	48 x 50	2	1	24



MASKING TAPE ALTA TEMPERATURA



Tecnología impermeable y resistente a temperaturas en hornos de secado profesional de hasta **120°C** evitando su deformación permitiendo desprender de manera uniforme y sin dejar residuos.

- » Resiste el calor extremo de hasta **120° C** y humedad.
- » Ajustable a líneas rectas y curvas.
- » Cinta conformable e impermeable.
- » Aplicación en lámina automotriz/carrocerías.

CÓDIGO	mm x m	in	INNER	MASTER
81023	12 x 50	1/2	1	72
81024	18 x 50	3/4	1	48
81025	48 x 50	2	1	24



The background of the entire page is a high-contrast, close-up photograph of a grinding process. A dark, industrial grinding wheel is shown in motion, creating a dense spray of bright orange and yellow sparks that radiate from the point of contact. The sparks are captured in a way that gives them a sense of motion and intensity. The overall color palette is dominated by the dark greys of the machinery and the vibrant oranges and yellows of the sparks.

FANDELI®

Shaping Performance

ABRASIVOS SÓLIDOS

VIDA ÚTIL POR LÍNEA



ETIQUETA NARANJA



ETIQUETA NEGRA



ETIQUETA PLATA



PRUEBAS REALIZADAS EN LABORATORIOS AUTOMATIZADOS

NUESTROS PRODUCTOS CUMPLEN CON LAS NORMAS INTERNACIONALES DE FABRICACIÓN

Garantizamos seguridad al usuario mediante la fabricación de nuestros discos con los más altos estándares de calidad.



Certificación
UL ISO 9001: 2008



Certificación PASST
de seguridad y salud
en el trabajo



Certificación de
Industria Limpia



FUNDAMENTOS DE ABRASIVOS SÓLIDOS

La estructura de un Abrasivo Sólido se identifica por:

- » **Minerales Abrasivos:** Partículas de minerales abrasivos que permiten la acción de remoción.
- » **Aglomerante:** El aglomerante son resinas, aditivos y rellenos que mantienen unidos los minerales abrasivos y determina la resistencia del disco.
- » **Refuerzo:** El refuerzo proporciona la estabilidad, le da resistencia a la presión lateral que se aplica a un disco.

Disco de Corte Aglomerado



DISCO DE CORTE DELGADO **ECO FORCE**



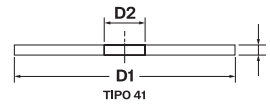
ESMERILADORA
ANGULAR



ACERO
INOXIDABLE



METAL



TIPO 41



- » Cortes rápidos, suaves y sin rebaba.
- » Vida prolongada.
- » Cero fracturas.
- » Auto rectificado.



4 1/2"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
74650	DCD-108	METAL INOX	115 x 1.2 x 22.2	13,300	100
74819	DCD-109	INOX	115 x 1.2 x 22.2	13,300	100

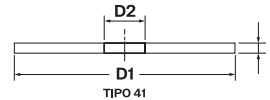
DISCO DE CORTE ESTACIONARIO **ECO FORCE**



METAL



CORTADORA
ESTACIONARIA



TIPO 41



- » Cortes rápidos, suaves y sin rebaba.
- » Resistente y duradero.
- » Rendimiento al mejor precio.



14"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
74815	DC-303	METAL	355 x 3.0 X 25.4	4,300	5

DISCO DE CORTE DELGADO **POWER FORCE**



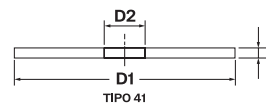
ESMERILADORA
ANGULAR



ACERO
INOXIDABLE



METAL



TIPO 41



- » Más cortes.
- » Más suaves.
- » Más seguridad.
- » Menor desperdicio.



4 1/2"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
81657	DCD-122	METAL INOX	115 x 1.0 x 22.2	13,300	25
74651	DCD-110	MULTICORTE	115 x 1.0x 22.2	13,300	100

7"

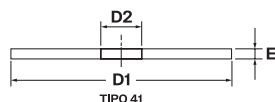
CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
81658	DCD-123	METAL INOX	178 x 1.6 x 22.2	8,500	25

9"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
81659	DCD-118	METAL INOX	230 x 1.9 x 22.2	6,500	25



DISCO DE CORTE ESTACIONARIO POWER FORCE



» Para cortes de piezas de acero sólidas.

» Cortes rápidos, suaves y sin rebaba.

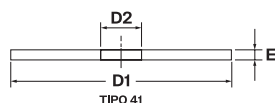
MALLA CENTRAL 14"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
72949	DC-301	METAL	355 x 3.0 X 25.4	4,300	5

DOBLE MALLA 14"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
74011	DC-302	METAL	355 x 3.0 X 25.4	4,300	5

DISCO DE CORTE DELGADO **HEAVY DUTY**



» Mayor confort.

» Mayor velocidad.

» Evita el calentamiento.

» Auto rectificado.

» Permite cortes diagonales.



LANZAMIENTO

4 1/2"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
81180	DCD-113	METAL INOX	115 x 1.0 x 22.2	13,300	50

7"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
81181	DCD-114	METAL INOX	180 x 2.0 x 22.2	8,500	40

9"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
81182	DCD-115	METAL INOX	230 x 1.9 x 22.2	6,500	40

DISCO DE CORTE ESTÁNDAR POWER FORCE



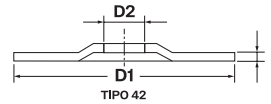
ESMERILADORA
ANGULAR



ACERO
INOXIDABLE



METAL



- » Sin desgrane.
- » Cortes rápidos.
- » Permiten un ligero desbaste.



4 1/2"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
72946	DC-202	METAL	115 x 2.8 x 22.2	13,300	25
74397	DC-204	METAL	115 x 1.0 x 22.2	13,300	100

7"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
74400	DC-205	METAL INOX	180 x 1.6 x 22.2	8,500	50

9"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
73742	DC-603	INOX	230 x 2.0 x 22.2	6,500	25

MALLAS
ULTRAREFORZADAS
QUE EVITAN RUPTURAS DEL DISCO

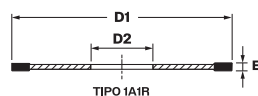
PRODUCTOS
CERTIFICADOS



x2
REFUERZO DE
DOBLE
MALLA

+ CORTES
+ SEGURIDAD

DISCO DIAMANTE **ECO FORCE**



- » Sin despostillamiento.
- » Corte suave y limpio.



RIN CONTINUO 4 1/2"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
74817	DI-810	RIN CONTINUO	115 x 1.6 x 22.2	13,300	5

- » No acumula residuos.
- » Corte agresivo y uniforme.



RIN SEGMENTADO 4 1/2"

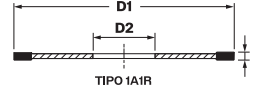
CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
74818	DI-811	RIN SEGMENTADO	115 x 1.6 x 22.2	13,300	5



**CORTE
MÁS
RÁPIDO**

**MEJOR
VENTILACIÓN**

DISCO DIAMANTE POWER FORCE



» Sin despostillamiento.

» Corte suave y limpio.



RIN CONTINUO 4"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
73708	DI-800	RIN CONTINUO	105 x 1.6 x 22.2	13,300	50

RIN CONTINUO 4 1/2"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
72961	DI-804	RIN CONTINUO	115 x 1.6 x 22.2	13,300	50

RIN CONTINUO 7"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
72962	DI-805	RIN CONTINUO	180 x 2.0 x 22.2	8,500	50

» No acumula residuos.

» Corte agresivo y uniforme.



RIN SEGMENTADO 4 1/2"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
72958	DI-801	RIN SEGMENTADO	115 x 1.6 x 22.2	13,300	50

RIN SEGMENTADO 7"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
72959	DI-802	RIN SEGMENTADO	180 x 2.0 x 22.2	8,500	50

RIN SEGMENTADO 9"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
72960	DI-803	RIN SEGMENTADO	230 x 2.3 x 22.2	6,500	50

» Evita el despostillado.

» Máxima velocidad de corte.

» Corte en seco.

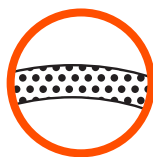


RIN TURBO 4 1/2"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
72963	DI-806	RIN TURBO	115 x 1.6 x 22.2	13,300	50

RIN TURBO 7"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
72964	DI-807	RIN TURBO	180 x 2.0 x 22.2	8,500	50



Contacto constante
con el material



Evita
sobrecalentamiento



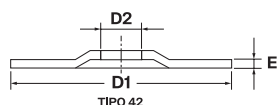
Mejora la ventilación y
velocidad de corte



Permite realizar cortes en húmedo y seco.



DISCO DE DESBASTE **ECO FORCE**



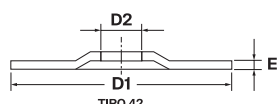
- » Desbaste agresivo.
- » Alisado uniforme.
- » Larga vida útil.
- » Económico y de alto rendimiento.



CÓDIGO	MODELO	DIM. (mm)	RPM MÁX.	INNER	MASTER
76452	DD-405	115 x 6.4 x 22.2	13,300	25	100
74816	DD-403	180 x 6.0 x 22.2	8,500	25	50



DISCO DE DESBASTE **POWER FORCE**



- » Cero desgrane.
- » Vida prolongada.
- » Desbaste y alisado muy agresivo.



CÓDIGO	MODELO	DIM. (mm)	RPM MÁX.	INNER	MASTER
72950	DD-401	115 x 7.0 x 22.2	13,300	25	100
72951	DD-402	180 x 7.0 x 22.2	8,500	25	50
73740	DD-404	230 x 6.0 x 22.2	6,500	25	50

REFUERZO
DE FIBRA DE VIDRIO

ACABADO
UNIFORME

DISCOS LAMINADOS **ECO FORCE**



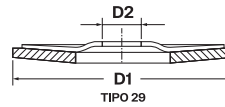
METAL



ACERO
INOXIDABLE



ESMERILADORA
ANGULAR



- » Prepulido y pulido.
- » Desbaste suave.
- » Mayor cantidad de láminas.
- » Económico y de vida prolongada.



4½"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
76457	DL-510	INOX Z-40	115 x 22.2	13,300	5
76458	DL-511	INOX Z-60	115 x 22.2	13,300	5
76459	DL-512	INOX Z-80	115 x 22.2	13,300	5

DISCOS LAMINADOS **POWER FORCE**



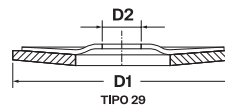
METAL



ACERO
INOXIDABLE



ESMERILADORA
ANGULAR



- » Prepulido y pulido.
- » Desbaste suave.
- » Alta velocidad de desbaste.
- » Mayor cantidad de abrasivo.



4½"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
73716	DL-500	INOX Z-36	115 x 22.2	13,300	10
72952	DL-501	INOX Z-40	115 x 22.2	13,300	5
72953	DL-502	INOX Z-60	115 x 22.2	13,300	5
72954	DL-503	INOX Z-80	115 x 22.2	13,300	5
74485	DL-508	INOX Z-100	115 x 22.2	13,300	10
73720	DL-504	INOX Z-120	115 x 22.2	13,300	10

7"

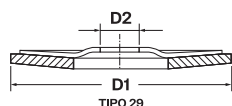
CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
73737	DL-505	INOX Z-40	180 x 22.2	8,500	10
73738	DL-506	INOX Z-60	180 x 22.2	8,500	10
73739	DL-507	INOX Z-80	180 x 22.2	8,500	10

MÁS
ABRASIVO

MAYOR
DESBASTE



DISCOS LAMINADOS **HEAVY DUTY**



METAL



ACERO
INOXIDABLE



ESMERILADORA
ANGULAR

- » Evita el sobrecalentamiento y quemaduras de la pieza.
- » Tiempo de trabajo extendido.
- » Desbaste muy suave.
- » Confort a la máquina y al operador.



4 1/2"

LANZAMIENTO

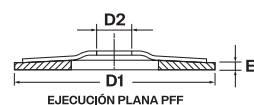
CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
80840	DL-521	INOX Z-40	115 x 22.2	13,300	10
80841	DL-522	INOX Z-60	115 x 22.2	13,300	10
80842	DL-523	INOX Z-80	115 x 22.2	13,300	10

7"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
80843	DL-524	INOX Z-40	180 x 22.2	8,500	10
80844	DL-525	INOX Z-60	180 x 22.2	8,500	10
80845	DL-526	INOX Z-80	180 x 22.2	8,500	10



DISCO REMOVEDOR **POWER FORCE**



METAL



ACERO
INOXIDABLE



ESMERILADORA
ANGULAR

- » Elimina pintura, óxido y adhesivos.
- » Sin quemaduras.
- » Desbaste ligero.
- » Con enfoque a la Industria Automotriz.



4 1/2"

Desbaste ligero en superficies metálicas sin dañar o deformar la pieza de trabajo.

ELIMINA
PINTURA, ÓXIDO Y ADHESIVOS
+ RÁPIDO + FÁCIL

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
76426	DR-601	REMOVEDOR	115 x 14 x 22.2	13,300	50

PIEDRA DE AFILAR **POWER FORCE**



AFILADO



USO
MANUAL

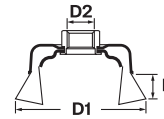
- » De uso doméstico.
- » Evita el tapado.
- » Suavidad y ergonomía.
- » Larga vida útil.
- » Efectivo al contacto.



CÓDIGO	MODELO	GRANO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	EMPAQUE
79097	PA21A	120P	METAL	230 x 35 x 12.7	1

Alarga la vida útil de tus herramientas y utensilios renovando el filo de manera sencilla y uniforme.

CARDA COPA **HEAVY DUTY**



Material del alambre Acero al Carbón

Número de trenzas 18

- » Limpieza de óxido, pintura, rebabas y residuos de soldadura.
- » Acabados finos y detallados.
- » Desbaste pesado y limpieza profunda.
- » Sin desprendimiento de alambre.
- » No pierde la forma de la trenza.



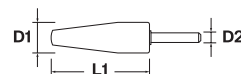
3"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
81065	CCA-257	TRENZADA	76 (3") x MR	12,500	1
81066	CCA-258	TRENZADA	76 (3") x M14	12,500	1
80940	CCA-250	TRENZADA	76 (3") x 5/8"-11	12,500	1

5"

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	RPM MÁX.	EMPAQUE
81652	CCA-261	TRENZADA	25 (5") x 5/8"-11	6,500	1
81653	CCA-262	TRENZADA	125 (5") x M14	6,500	1
81654	CCA-263	TRENZADA	125 (5") x MR	6,500	1

PUNTAS MONTADAS **HEAVY DUTY**



Abrasivo Óxido de Aluminio Rosa

- » Corte uniforme y acabados finos y profesionales.
- » Rendimiento prolongado.
- » Desbaste preciso sin recalentar la pieza.
- » Ideal para detalles finos y zonas de difícil acceso.
- » Gran estabilidad a altas revoluciones.



LANZAMIENTO

CÓDIGO	MODELO	GRANO	APLICACIÓN	DIM. (mm)	EMPAQUE
81060	PM-450	120	A1	20 x 65 x 6.4	10
81061	PM-451	120	A11	20 x 65 x 6.4	10

¿QUÉ NOS DICE CADA ELEMENTO EN LA ETIQUETA?

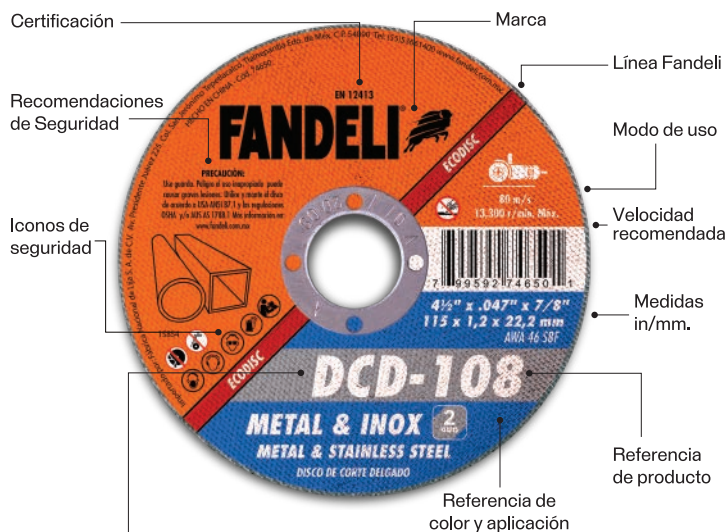


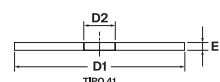
Tabla de referencias con base a nomenclatura

DCD	Discos de Corte Delgado
DC	Discos de Corte Estándar
DD	Discos de Desbaste
DI	Discos de Diamante
DL	Discos Laminados
DR	Disco Removedor
PA	Piedra de Afilarse

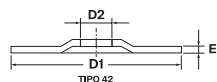
Código de colores

	Acero inoxidable
	Metales ferrosos
	Metales no ferrosos
	Multicorte

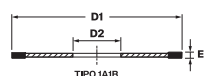
CORTE



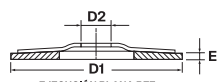
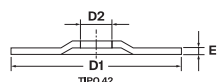
DISCOS DE CORTE DELGADO Y ESTACIONARIOS



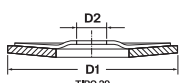
DISCOS DE CORTE ESTÁNDAR



DESBASTE Y ACABADO



DISCOS DE DESBASTE Y REMOVEDOR



DISCOS LAMINADOS



PIEDRA DE AFILARSE

D1= Diámetro D2= Barreno E= Grosor W= Ancho L= Largo H= Altura

MINERALES ABRASIVOS

» PROPIEDADES Y APLICACIÓN



Muy afilado, penetra fácilmente a baja presión



Muy resistente debido a su microestructura



Alta durabilidad y constante afilado



Alta capacidad de resistir a la microfractura



Produce continuamente puntas afiladas

CARBURO DE SILICIO

Aplicación: Ideal para materiales **NO FERROSOS** como piedra, vidrio, plásticos, aluminio, bronce o cerámicos.



CERÁMICO

Aplicación: Aceros forjados, aceros de alto carbono.



DIAMANTE

Aplicación: Ideal para materiales **NO FERROSOS** de alta exigencia de corte.



ÓXIDO DE ALUMINIO

Aplicación: Metales **NO FERROSOS** duros, acero a carbono, aleaciones de acero, acero inoxidable.



ZIRCONIO

Aplicación: Aceros templados, acero inoxidable.



VELOCIDAD DE OPERACIÓN

DIÁMETRO DEL DISCO

76 mm 3"	115 mm 4" - 4½"	180 mm 7"	230 mm 9"	350 mm 14"
-------------	--------------------	--------------	--------------	---------------

RPM MÁX.

20,100	13,300	8,500	6,500	4,300
--------	--------	-------	-------	-------

LÍNEA WATTS DE MÁQUINA RECOMENDADA

ECO	N/A	700	1,800	N/A	2,200
POWER	750	900-1,100	2,200	2,300	2,200
HD	N/A	>1,200	>2,200	>2,500	N/A



MOTOTOOL



ESMERILADORA ANGULAR



ESMERILADORA ANGULAR



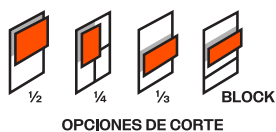
ESMERILADORA ANGULAR



CORTADORA ESTACIONARIA



OPCIONES DE USO



FANDELI®

Shaping Performance

SOLUCIONES QUE TRABAJAN CONTIGO, TODOS LOS DÍAS.



Fábrica Nacional de Lija, S.A. de C.V.

Av. Presidente Juárez No. 225,
Col. San Jerónimo Tepetlacalco,
Tlalnepantla de Baz, México, C.P. 54090
Tel. (55) 5366 1400
Servicio al Cliente: +52 (55) 5366 1515
servicio@fandeli.com.mx



fandeli.com